

Der Partner in
Ihrer Nähe

CESAB Elektro-Gegengewichtsstapler

Die CESAB B-Serie



Cesab B200II

24-VOLT-3-RAD-STAPLER



Kompaktes Design, ideal für Bereiche mit eingeschränkten Platzverhältnissen

1,0 - 1,5 T TRAGFÄHIGKEIT
FAHRGESCHWINDIGKEIT BIS ZU 12,5 KM/H
BATTERIEKAPAZITÄT BIS ZU 875 AH
S. 2-5

Cesab B3 B4

48-VOLT-3- UND 4-RAD-STAPLER



Vielseitige Allround-Stapler für leichte bis intensive Nutzung

1,5 - 2,0 T TRAGFÄHIGKEIT
FAHRGESCHWINDIGKEIT BIS ZU 20 KM/H
BATTERIEKAPAZITÄT BIS ZU 750 AH
S. 6-13

Cesab B3 B4 Lithium-ion

48-VOLT-3- UND 4-RAD-STAPLER



Stapler mit integrierter Lithium-Ionen-Batterie, Klassenführende Ergonomie für leichte bis intensive Einsätze

1,6 - 2,0 T TRAGFÄHIGKEIT
FAHRGESCHWINDIGKEIT BIS ZU 20 KM/H
BATTERIEKAPAZITÄT BIS ZU 420 AH
S. 14-17

Cesab B600II

80-VOLT-4-RAD-STAPLER



Robustes und langlebiges Design für härteste Umgebungen, sowohl im Innen- als auch im Außenbereich

2,0 - 3,5 T TRAGFÄHIGKEIT
FAHRGESCHWINDIGKEIT BIS ZU 20 KM/H
BATTERIEKAPAZITÄT BIS ZU 775 AH
S. 18-21

Cesab B605

80-VOLT-4-RAD-STAPLER



Ein robustes Design, um schwere Lasten oder mehrere Paletten sicher und schnell zu handhaben

4,0 - 5,0 T TRAGFÄHIGKEIT
FAHRGESCHWINDIGKEIT BIS ZU 20 KM/H
BATTERIEKAPAZITÄT BIS ZU 775 AH
S. 22-25

Cesab B800II

HIGH CAPACITY 80-VOLT-4-RAD-STAPLER



Starke Leistungsstarkes Stapler, die in ihrer Klasse führend sind - perfekt für Schwerlastanwendungen

6,0 - 8,0 T TRAGFÄHIGKEIT FAHRGESCHWINDIGKEIT BIS ZU 20 KM/H BATTERIEKAPAZITÄT BIS ZU 1240 AH
S. 26-29



CESAB B200II

Die CESAB B200II-Modelle sind kompakte Dreirad-Stapler, die für einfache, unkomplizierte Anwendungen konzipiert sind. Diese Gabelstapler sind auf engstem Raum wendig und ideal für das Stapeln in schmalen Gängen. Diese kompakten, aber vielseitigen und fahrerfreundlichen Stapler sind in Fabriken, Lagern und Geschäften zu Hause – wo sie aufgrund ihrer Größe und Flexibilität für eine Vielzahl von Materialtransportanwendungen ideal geeignet sind.

SPEZIFIKATIONEN

Tragfähigkeit: 1,0, 1,25, 1,5 t bei 500 mm Lastschwerpunkt

Maximale Hubhöhe: 6,5 m

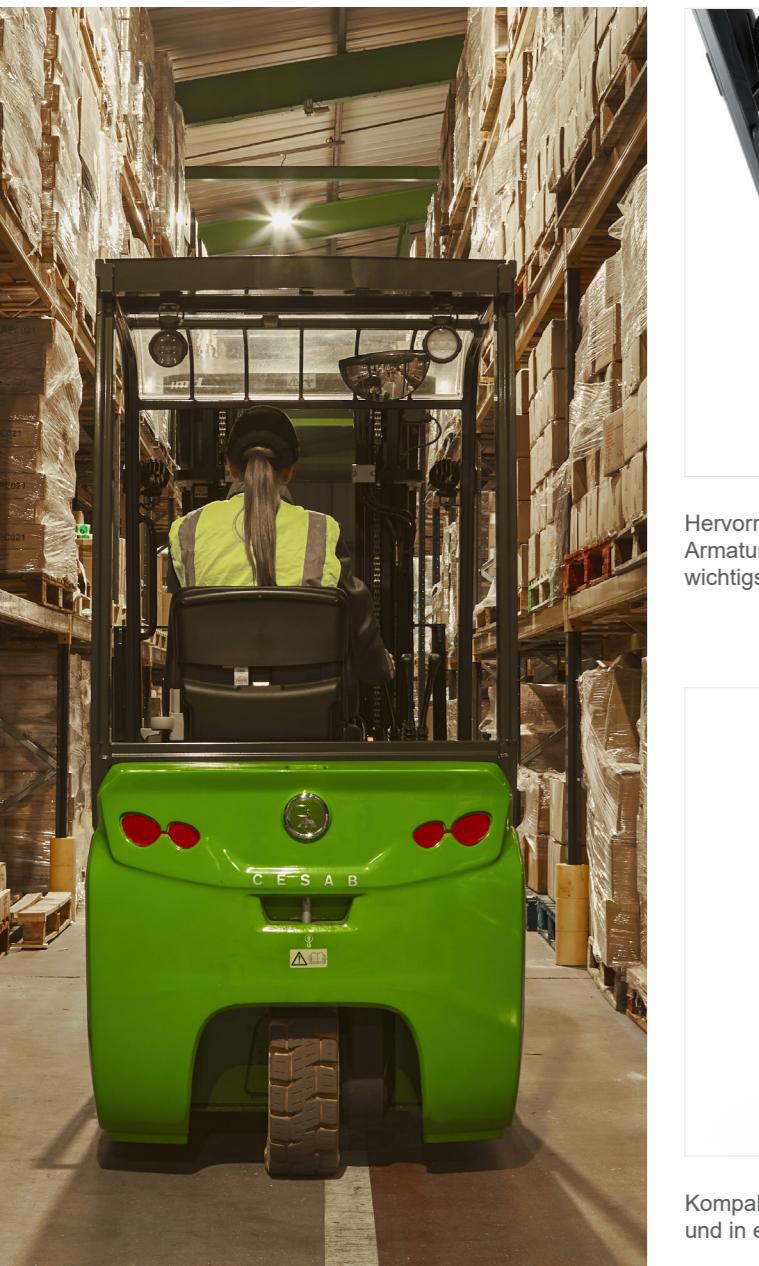
Maximale Fahrgeschwindigkeit: 12,5 km/h

Maximale Batteriekapazität: 875 Ah

Verfügbare Optionen: **imd** ☀️ ☒

isd
intelligent stability design





● Standard ◇ Option

	Sicherheit	Robustheit	Leistung	Betriebsfähigkeit
Lastaufnahme				
Freisicht Hubgerüst (V)	●	●	●	●
Duplex Vollfreiheb (Doppelzylinder) 2-stufiges Hubgerüst (FW) - IMD	○	○	○	○
Triplex Vollfreiheb (Doppelzylinder) 3-stufiges Hubgerüst (FSW) - IMD	○	○	○	○
Duplex Vollfreiheb (Zentralzylinder) 2-stufiges Hubgerüst (FV)	○	○	○	○
Triplex Vollfreiheb (Zentralzylinder) 3-stufiges Hubgerüst (FSV)	○	○	○	○
Ölgefüllter Hubzylinder	●	●	●	●
Stoßfrei absenken der Gabelzinken	●	●	●	●
Integrierter Seitenschieber	○	○	○	○
Beleuchtung und Anzeigen				
LED-Scheinwerfer	○	○	○	○
LED-Kombileuchten vorne	○	○	○	○
LED-Heckleuchten	○	○	○	○
LED-Rück-/Doppelrücklicht	○	○	○	○
Blaue LED-Warnleuchte (vorne/hinten)	○	○	○	○
Blitzleuchten	○	○	○	○
Akustisches Rückfahrtsignal	○	○	○	○
Sicherheitsmerkmale				
Cesab ISD (Intelligentes Stabilitätsdesign)	●	●	●	●
Fahreranwesenheitserkennungssystem (OPS)	●	●	●	●
Not-Aus-Schalter	●	●	●	●
Schleichfahrfunktion (Schildkröte)	●	●	●	●
Karosserie				
Niedrig - große Stufe (beidseitig) + großer Handgriff	●	●	●	●
Vollhydraulische Servolenkung inkl. Lenkungssynchronisierung	●	●	●	●
Digitale Multifunktionsanzeige (Radanzeige)	●	●	●	●
Verstellbare Lenksäule	●	●	●	●
Rückspiegel (rechte und linke Seite)	●	●	●	●
Panorama-Rückspiegel	●	●	●	●
Stoffsitz (Grammer MSG20)	●	●	●	●
PVC-Sitz (Grammer MSG20)	●	●	●	●
Vollständig einstellbarer ORS-Sitz	●	●	●	●
Vollständig einstellbarer ORS-Stoffsitz	●	●	●	●
Handschatthebel links	●	●	●	●
Auto-Pedal-Layout	●	●	●	●
D2-Pedal	●	●	●	●
Hebel auf der Fahrerseite mit Richtungsschalter	●	●	●	●
Am Sitz montierte hydraulische Minihobel inkl. Druckschalter für Gabelneigung	●	●	●	●
Am Sitz montierte Multifunktionshebel inkl. Druckschalter für Gabelneigung	●	●	●	●
Funktionen zur Batterieverwaltung				
Batterieentnahme	●	●	●	●
Besondere Anwendungen				
Kühlhaus-Spezifikation (-25°C)	●	●	●	●
Niedriges Fahrerschutzdach (1980 mm)	●	●	●	●

● Standard ◇ Option



CESAB

B3 - 3 RÄDER

B3

Die Manövrierfähigkeit ist der Schlüssel zum Design des 3-Rad-Elektro-Gegengewichtsstaplers CESAB B3. Er bietet außergewöhnliche Wendigkeit und eine schmale Gangbreite, die einen reibungslosen Betrieb gewährleisten. Ob in engen Palettenregalen in Gebäuden oder bei der Bewältigung von Aufgaben auf dem Hof oder auf der Laderampe, der CESAB B3 bietet nahtlose Vielseitigkeit und bietet dem Fahrer maximalen Komfort. Der CESAB B3 ist in der Standardausführung mit einer herkömmlichen Bleibatterie (LAB) oder einer Lithium-Ionen-Batterie (LIB) erhältlich, was einen energieeffizienten Betrieb ermöglicht.

SPEZIFIKATIONEN

Tragfähigkeit: 1,5, 1,6, 1,8, 2,0 t bei 500 mm Lastschwerpunkt

Maximale Hubhöhe: 7,5 m

Maximale Fahrgeschwindigkeit: 16 km/h

Wahl der Energielösung: Blei-Säure (bis zu 750Ah), Lithium-Ionen (bis zu 630Ah)

Verfügbare Optionen:   





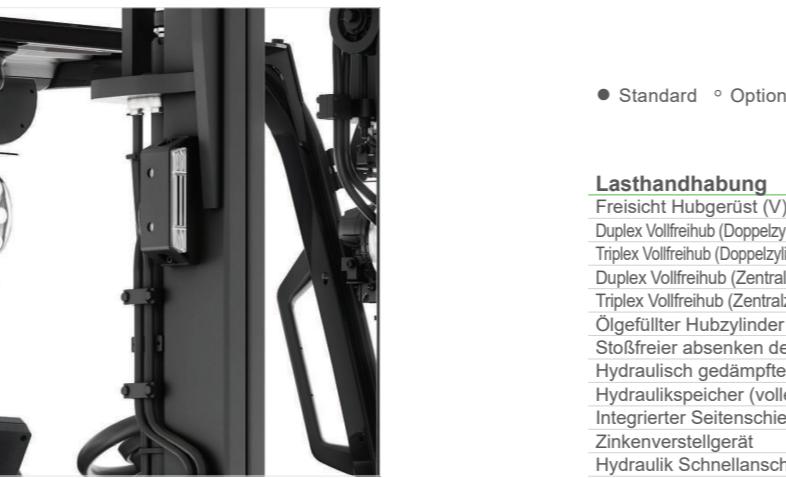
Es sind verschiedene Pedalanordnungen erhältlich, um den Vorlieben der Fahrer gerecht zu werden. Doppelte Fahrpedale ermöglichen es dem Fahrer, die Fahrtrichtung mit den Füßen zu ändern.



Erhöhter Fahrerkomfort durch die neue neigbare und teleskopierbare Lenksäule, die den Platz für den Fahrer verbessert.



Das Standardmodell kann mit einer Lithium-Ionen-Batterie ausgestattet werden. Der leicht zugängliche Batteristecker an der Seite ermöglicht ein einfaches, schnelles und sicheres Aufladen.



LED-Frontkombileuchten verbessern die Sicherheit am Arbeitsplatz und ermöglichen ein effizientes Arbeiten in unbeleuchteten Bereichen und/oder bei Nacht.

● Standard ◇ Option

	Sicherheit	Robustheit	Leistung	Betriebsfähigkeit
Karosserie				
Batterieklappenöffnungssensor	●	●	●	●
Doppeltes Beschleunigungspedal	●	●	●	●
ORS-Sitz (Operator Restrain System)	●	●	●	●
Vollständig einstellbarer ORS-Stoffsitz	●	●	●	●
Ölgefüllter Hubzylinder	●	●	●	●
Stoßfreier absenken der Gabelzinken	●	●	●	●
Hydraulisch gedämpfte Gabeln	●	●	●	●
Hydraulikspeicher (volle Ladung)	●	●	●	●
Integriertes Seitenschieber	●	●	●	●
Zinkenverstellgerät	●	●	●	●
Hydraulik Schnellanschlüsse	●	●	●	●
Leichter und Anzeigen				
LED-Kombileuchten vorne	●	●	●	●
Kabine ohne Türen	●	●	●	●
Kabine mit PVC- Seitenteile	●	●	●	●
LED-Heckleuchten	●	●	●	●
LED-Scheinwerfer	●	●	●	●
LED-Rück-/Doppelarbeitslicht	●	●	●	●
LED-Rückleuchten	●	●	●	●
LED-Scheinwerfer	●	●	●	●
LED-Rück-/Doppelarbeitslicht	●	●	●	●
Blau LED-Warnleuchte hinten	●	●	●	●
Gelbe Kennleuchte (Blinken, Drehen)	●	●	●	●
Back-up-Summer	●	●	●	●
Huptaste in der Armlehne	●	●	●	●
Sicherheitsmerkmale				
Cesab ISD (Intelligentes Stabilitätsdesign)	●	●	●	●
Fahreranwesenheitssensor (OPS)	●	●	●	●
Reduzierung der Höchstgeschwindigkeit und Beschleunigung mit angehobener Last	●	●	●	●
Not-Aus-Taste in der Armlehne	●	●	●	●
Karosserie				
Niedrige und große Stufe auf der linken Seite + großer Handgriff	●	●	●	●
Elektrische Servolenkung inkl. Synchronisierung der Lenkung	●	●	●	●
Digitale Multifunktionsanzeige mit Radanzeige	●	●	●	●
Multifunktions-Touchscreen-Display	●	●	●	●
Mastneigungsanzeige	●	●	●	●
Anzeige des Lastgewichts	●	●	●	●
Verstellbare, neigbare Lenksäule	●	●	●	●
Ölbad Lamellenbremsen	●	●	●	●
Rückspiegel, linke und rechte Seite	●	●	●	●
Flach-/Panorama-Innenrückspiegel	●	●	●	●
Am Sitz montierte hydraulische Minihebel inkl.	●	●	●	●
Druckschalter für Gabelneigung	●	●	●	●
Am Sitz montierte hydraulische Minihebel inkl.	●	●	●	●
Druckschalter für Gabelneigung	●	●	●	●
Am Sitz montierter Multifunktions-Joystick inkl.	●	●	●	●
Druckschalter für Gabelneigung	●	●	●	●
Pedalanordnung mit breitem Bremspedal	●	●	●	●
D2-Pedal	●	●	●	●
Verstellbare Teleskop-Lensäule	●	●	●	●
Vollständige entkoppelte Fahrerkabine	●	●	●	●
Wartungs- und Verwaltungsfunktionen				
Robustes Außengehäuse und einfacher Zugang für die Wartung	●	●	●	●
Funktionen zur Batterieverwaltung				
Seitliche Batterieentnahme mit offenem Bodenrahmen	●	●	●	●
Besondere Anwendungen				
Kühlausführung (TYP 30S)	●	●	●	●
Rostfreies Modell	●	●	●	●
Fischerei Ausführung	●	●	●	●
Drive In Fahrerschutzdach	●	●	●	●
Hohes Fahrerschutzdach	●	●	●	●

Unvergleichliche Leistung

Der Standard von Cesab ermöglicht eine Reduzierung des Energieverbrauchs und eine Leistungsteigerung dank der Kombination aus einem PIM-Synchronmotor (Permanentmagnet im Inneren) für die Traktion und unseren fortschrittlichen Steuerungen. Darüber hinaus sorgt der optische Hochleistungsmotor zum Heben für zusätzliche Produktivität und Energieeffizienz.

Komfort für den Fahrer

Der Komfort des Fahrers ist der Schlüssel zur Maximierung der Produktivität. Der CESAB B3 verfügt über eine vollständig entkoppelte Fahrerkabine, die Vibrationen reduziert. Der Fahrer genießt eine bequeme Fahrposition mit mehr Bein- und Fußfreiheit, einschließlich einer Heizung und einem optionalen intuitiven Touchscreen, welcher wichtige Informationen auf einen Blick liefert. Außerdem bietet das Design eine freie Sicht durch das Dach und den Huber.

Energie-Effizienz

Die CESAB B3-Elektrostapler bieten verschiedene Energiepakete (Bei-Säure-, Lithium-Ionen- und Brennstoffzellebatterien) für unterschiedliche Einsatzanforderungen. Die Lithium-Ionen-Batterien von CESAB bieten eine außergewöhnliche Batterielebensdauer und eine schnelle Aufladung, wodurch ein Batteriewechsel in Mehrschichtbetrieb überflüssig wird. Die Hochleistungsversor ist die energieeffizienteste und reduziert den Energieverbrauch um bis zu 18 % im Vergleich zu vergleichbaren Modellen.

ISD - Intelligentes Stabilitätsdesign

Alle CESAB B3-Elektrostapler sind standardmäßig mit dem einzigartigen Intelligent Stability Design (ISD) von CESAB ausgestattet. Es gewährleistet eine hervorragende Stabilität des Stahlers, indem es den Fahrer und die Last beim Fahren, Wenden und Heben schützt. ISD ist eine fortschrittliche Technologie, die die Sicherheit erhöht und die Produktivität steigert.

IMD - Intelligentes Mastdesign

Alle CESAB B3-Elektrostapler sind mit dem einzigartigen Intelligent Mast Design-Technologie von CESAB erhältlich, die durch den Einsatz von zwei versetzten Freihubzylindern eine biegerästige Sichtbietet. Darüber hinaus sind alle Rohrleitungen, Schläuche und Kabel in den Huber integriert.



CESAB

B4 - 4 RÄDER

B4

Stabilität und Vielseitigkeit sind der Schlüssel zum Design des CESAB B4 4-Rad-Elektro-Gegengewichtsstaplers. Er bietet hohe Leistung mit schneller Beschleunigung und Hub- und Senkgeschwindigkeiten, ideal auf unebenen Böden, sowohl in Innenräumen als auch im Freien. Der CESAB B4 bietet dem Fahrer ein hohes Maß an Komfort und eine Auswahl an energieeffizienten Stromversorgungslösungen (herkömmliche Blei-Säure-Batterie (LAB) oder Lithium-Ionen-Batterie (LIB) für niedrigen Verbrauch und maximale Produktivität.

SPEZIFIKATIONEN

Tragfähigkeit: 1,6, 1,8, 2,0 t bei 500 mm Lastschwerpunkt

Maximale Hubhöhe: 7,5 m

Maximale Fahrgeschwindigkeit: 20 km/h

Wahl der Energielösung: Blei-Säure (bis zu 750Ah), Lithium-Ionen (bis zu 630Ah)

Verfügbare Optionen:





Eine geschlossene Kabine (Option) bietet Komfort bei der Arbeit unter jede Witterungseinflüsse oder niedrigen Temperaturen.



Freie Sicht auf die Gabelspitzen durch alle Hubgerüste, transparentes Glasdach (optional) ermöglicht sichere und effiziente Umschlagarbeiten und erhöht den Komfort und die Produktivität des Fahrers.



Die Anzeige- und Hebeloptionen wurden mit Blick auf den Bediener entwickelt, um optimalen Komfort und Produktivität zu gewährleisten. Das Farb-Touchscreen-Display ist sowohl intuitiv als auch interaktiv und zeigt die wichtigsten Parameter und Bedienelemente an.



Das Standardmodell CESAB B4 mit Blei-Säure-Batterie verfügt über ein offenes Chassis, das einen einfachen und schnellen seitlichen Batteriewechsel/Ladevorgang ermöglicht.

● Standard ○ Option

	Sicherheit	Robustheit	Leistung	Betriebsfähigkeit
Lasthandhabung				
Freisicht Hubgerüst (V)	●	●	●	●
Duplex Vollfreiheit (Doppelzylinder) 2-stufiges Hubgerüst (FW) - IMD	○	○	○	○
Triplex Vollfreiheit (Doppelzylinder) 3-stufiges Hubgerüst (FSW) - IMD	○	○	○	○
Duplex Vollfreiheit (Zentralzylinder) 2-stufiges Hubgerüst (FV)	○	○	○	○
Triplex Vollfreiheit (Zentralzylinder) 3-stufiges Hubgerüst (FSV)	○	○	○	○
Ölfüllter Hubzylinder	○	○	○	○
Stoßfreier absenken der Gabelzinken	○	○	○	○
Hydraulisch gedämpfte Gabeln	○	○	○	○
Hydraulikspeicher (volle Ladung)	○	○	○	○
Integrierter Seitenschieber	○	○	○	○
Zinkenverstellgerät	○	○	○	○
Hydraulik Schnellanschlüsse	○	○	○	○
Karosserie				
Heizung	●	○	○	○
Neigezylinderschutz	○	○	○	○
Stahlkabine	○	○	○	○
Kabine ohne Türen	○	○	○	○
Kabine mit PVC-S Seitenteile	○	○	○	○
Frontscheibe mit Scheibenwischer und Dach	●	●	●	●
Body Guard	○	○	○	○
Hinterer Haltegriff mit Huptaste	●	●	●	●
Sicherheitsmerkmale				
Cesab ISD (Intelligentes Stabilitätsdesign)	●	●	●	●
System zur Erfassung der Anwesenheit des Bedieners (OPS)	●	●	●	●
Reduzierung der Höchstgeschwindigkeit und Beschleunigung mit angehobener Last	○	○	○	○
Not-Aus-Taste in der Armlehne	●	●	●	●
Lichter und Anzeigen				
LED-Kombileuchten vorne	○	○	○	○
LED-Heckleuchten	○	○	○	○
LED-Scheinwerfer	○	○	○	○
LED-Rück-/Doppelarbeitslicht	○	○	○	○
blaue LED-Warnleuchte hinten	○	○	○	○
Gelbe Kennleuchte (Blinken, Drehen)	○	○	○	○
Back-up-Summer	○	○	○	○
Huptaste in der Armlehne	●	●	●	●
Wartungs- und Verwaltungsfunktionen				
Robustes Außengehäuse und einfacher Zugang für die Wartung	●	●	●	●
Funktionen zur Batterieverwaltung				
Seitlicher Batterieauszug mit offenem Untergestell	●	●	●	●
Karosserie				
Niedrige und große Stufe auf der linken Seite + großer Handgriff	●	●	●	●
Hydraulische Lenkung	●	●	●	●
Digitale Multifunktionsanzeige mit Radanzeige	●	●	●	●
Multifunktions-Touchscreen-Display	●	●	●	●
Mastneigungsanzeige	●	●	●	●
Anzeige des Lastgewichts	●	●	●	●
Verstellbare, neigbare Lenksäule mit Memory-Funktion	●	●	●	●
Ölbad Lamellenbremsen	●	●	●	●
Rückspiegel, linke und rechte Seite	●	●	●	●
Flach-/Panorama-Innenrückspiegel	●	●	●	●
Am Sitz montierte hydraulische Minihebel inkl.	●	●	●	●
Druckschalter für Gabelneigung	●	●	●	●
Am Sitz montierte Multifunktionshebel inkl.	●	●	●	●
Druckschalter für Gabelneigung	●	●	●	●
Am Sitz montierter Multifunktions-Joystick inkl.	●	●	●	●
Druckschalter für Gabelneigung	●	●	●	●
Pedalanordnung mit breitem Bremspedal	●	●	●	●
D2-Pedal	●	●	●	●
Verstellbare Teleskop-Lensäule	●	●	●	●
Vollständige entkoppelte Fahrerkabine	●	●	●	●
Sensor zum Öffnen der Batterieklappe	●	●	●	●
Doppeltes Beschleunigungsspedal	●	●	●	●
ORS-Sitz (Operator Restraint System)	●	●	●	●
Vollständig einstellbarer ORS-Sitz aus Stoff	●	●	●	●
Schock-Sensor	●	●	●	●
Höhenvorwahl	●	●	●	●
Pin-Code-Eingabesystem / Chipkartenleser	●	●	●	●
Automatische Parkbremse	●	●	●	●

Unvergleichliche Leistung

Der StandardTune von CESAB ermöglicht dank der Kombination aus IPM-Synchronmotor (Interior Permanent Magnet) für die Transmissions- und unserem fortgeschrittenen Steuerungen eine Senkung des Energieverbrauchs und die Steigerung der Leistung. Darüber hinaus ermöglicht der optische Hochleistungsmotor für das Heben eine zusätzliche Produktivität und eine zusätzliche Energieeffizienz.

Komfort für den Fahrer

Der Komfort des Fahrers ist der Schlüssel zur Maximierung der Produktivität. Der CESAB B4 verfügt über eine vollständig entkoppelte Fahrerkabine, die Vibrationen reduziert. Der Fahrer genießt eine bequeme Fahrposition mit mehr Bein- und Fußfreiheit, ein starkes Lenkrad und einen optisch aufintuitiven Touchscreen, der wichtige Informationen auf einen Blick liefert. Außerdem bietet das Design eine freie Sicht durch das Dach und den Mast.

Energie-Effizienz

Die CESAB B4-Elektrostapler bieten verschiedene Energiepakete (Blei-Säure-, Lithium-Ionen- und Brennstoffzellenantriebe) für unterschiedliche Einsatzanforderungen. Die Lithium-Ionen-Batterien von CESAB bieten eine außergewöhnliche Batterielaufzeit und eine schnelle Aufladung, wodurch ein Batteriewechsel in Mehrschichtbetrieb überflüssig wird. Die Hochleistungsversion ist die energieeffizienteste und reduziert den Energieverbrauch um bis zu 18 % im Vergleich zu Vorgängerversionen.

ISD - Intelligentes Stabilitätsdesign

Alle CESAB B4-Elektrostapler sind standardmäßig mit dem einzigartigen Intelligent Stability Design (ISD) von CESAB ausgestattet. Es gewährleistet eine vorgerägte Stabilität des Staplers, indem es den Fahrer und die Last beim Fahren, Wenden und Heben schützt. ISD ist eine fortgeschrittenen Technologie, die die Sicherheit erhöht und die Produktivität steigert.

IMD - Intelligentes Mastdesign

Alle CESAB B4-Elektrostapler sind mit der einzigartigen Intelligent Mast Design-Technologie von CESAB ausgestattet, die durch den Einsatz von zwei versetzten Freihängzylindern eine brachtführende Maßnahmen Sicherheit bietet. Außerdem sind alle Rohrleitungen, Schläuche und Kabel in den Hubgerüsten integriert.



CESAB

B3 - B4 Li-ION

Die innovativen CESAB B3 B4 Li-Ion mit integrierter Lithium-Ionen-Batterie sind sowohl als 3-Rad- (1,6 t und 2 t) als auch als 4-Rad-Fahrzeuge (2 t) erhältlich und bieten eine herausragende Energieeffizienz für den Innen- und Außeneinsatz. Das Gesamtdesign und die verbesserte Fahrerkabine bieten klassenführenden Komfort und Ergonomie sowie ein hohes Maß an Produktivität. Die CESAB eigene Lithium-Ionen Technologie ermöglicht einen niedrigen Energieverbrauch und minimiert die Ausfallzeiten für einen reibungslosen und kosteneffizienten Betrieb.

SPEZIFIKATIONEN

Tragfähigkeit: 1,6, 2,0 t bei 500 mm Lastschwerpunkt

Maximale Hubhöhe: 7,5 m

Maximale Fahrgeschwindigkeit: 20 km/h

Eigene Lithium-Ionen-Batterien verfügbar: 300 und 420Ah

Verfügbare Optionen:



isd
intelligent stability design



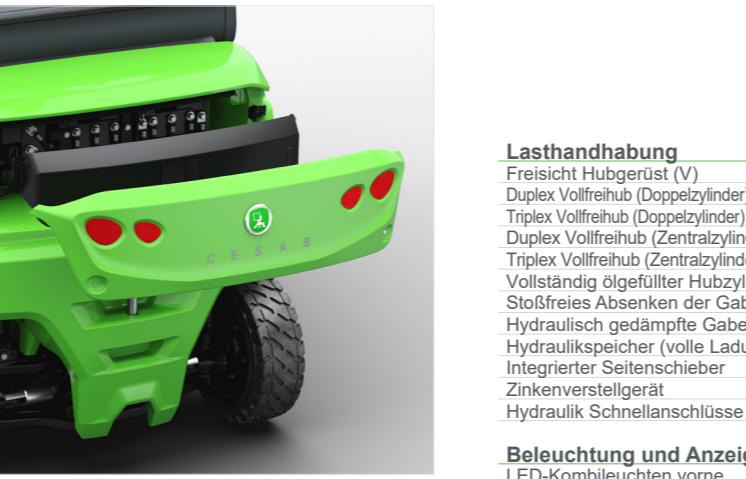
Dank des zusätzlichen Fuß- und Beinraums, der schlanken Lenksäule und der verstellbaren Sitzposition können Fahrer unterschiedlicher Größe bequem Platz nehmen.



Der Lithium-Ionen-Anschluss ist leicht zugänglich an der Rückseite des Staplers in das Gegengewicht integriert, was ein schnelles Aufladen bei jeder Gelegenheit ermöglicht und die Betriebszeit maximiert.



Die Wartung ist problemlos, leicht zugänglich sind, mit minimalen Ausfallzeiten.



emlos, da die wichtigsten Komponenten
, was zu geringeren Wartungskosten und
en führt.

LED-Scheinwerfer
LED-Rück-/Doppelarbeitslicht
Blaue LED-Warnleuchte hinten
Gelbe Kennleuchte (Blinken, Drehen)

	Sichere	Robuste	Leistung	Betriebstauglich	B3-16-	B3-20-	R4-20L-
Währen							
eine							
mit Scheibenwischer und							
Griff mit Huptaste							
Merkmale							
Intelligentes Stabilitätsdesign)							
Prüfung der Anwesenheit des							
Steuerung)							
der Höchstgeschwindigkeit und							
ung mit angehobener Last							
in der Armlehne							
Verwaltungsfunktionen							
Legehäuse und einfacher							
Wartung							
zur Batterieverwaltung							
ung zum Ladestecker am							
Anwendungen							
hrung (TYP 30S)							
hrung							
hrung							
schutzdach							
schutzdach							
erschutzdach							

Entwickelt für L

Die CESAB-Ingenieure haben eine enorme Arbeit geleistet, um die Lithium-Ionen-Batterie und andere Funktionen in das Design des Staplers zu integrieren um die tägliche Arbeit der Bediener noch ergonomischer zu gestalten. Dieses einzigartige Design schafft mehr Platz für Beine und Füße.

Unvergleichliche Leistung

Der StaminaTune von CESAB ermöglicht dank der Kombination aus IPM-Synchronmotor (Interior Permanent Magnet) für den Fahrbetrieb und unseren fortschrittlichen Steuerungen eine Senkung des Energieverbrauchs und eine Leistungssteigerung. Darüber hinaus ermöglicht der optionale Hochleistungsmotor für das Heben eine zusätzliche Produktivität und eine zusätzliche Energieeffizienz.

Lithium-Ionen-Ener

Unsere CESAB B3 B4 Li-Ion-Modelle mit integrierten Lithium-Ionen-Batterien bieten eine sehr kurze Ladezeit und eignen sich für Anwendungen mit hohem Energiebedarf oder 2-Schicht-Betrieb ohne Batterieladung. Der Lithium-Ionen-Anschluss ist leicht zugänglich an der Rückseite des Staplers im Gegengewicht integriert und ermöglicht ein schnelles und einfaches Aufladen bei Gelegenheit.

ISD - Intelligentes Stabilitätsdesign

Alle CESAB B3 B4 Li-Ion-Elektrostapler sind standardmäßig mit dem einzigartigen Intelligent Stability Design (ISD) von CESAB ausgestattet. Es gewährleistet eine hervorragende Stabilität des Staplers, indem es den Fahrer und die Last beim Fahren, Wenden und Heben schützt. ISD ist eine fortschrittliche Technologie, die die Sicherheit erhöht und die Produktivität steigert.

IMD - Intelligentes Mastdesign

Alle CESAB B3 B4 Li-Ion Elektrostapler sind mit der einzigartigen Intelligent Mast Design Technologie von CESAB erhaltlich, die durch den Einsatz von zwei versetzten Freihubzylindern ein branchenfuhrendes Ma an Sichtbarkeit bietet. Außerdem sind alle Rohrleitungen, Schläuche und Kabel in den Hubgersten integriert.



CESAB B600II

Der CESAB B600 ist auf Stärke und Haltbarkeit ausgelegt. Er wurde entwickelt, um den härtesten Bedingungen im Innen- und Außenbereich standzuhalten. Er liefert hervorragende Leistung bei null Emissionen. Mit dem CESAB B600 wird der Materialumschlag sicherer, leiser, komfortabler und kostengünstiger. Diese Baureihe umfasst kompakte Stapler, die sich ideal zum Manövrieren in engen Bereichen eignen, aber auch Modelle mit längerem Radstand, die sich ideal für den Transport größerer Lasten eignen. Die Tragfähigkeit reicht von 2,0 bis zu 3,5 Tonnen.

SPEZIFIKATIONEN

Tragfähigkeit: 2,0, 2,5, 3,0, 3,5 t bei 500 mm Lastschwerpunkt

2,5 & 3t @ 600 mm Lastschwerpunkt

isd
intelligent stability design

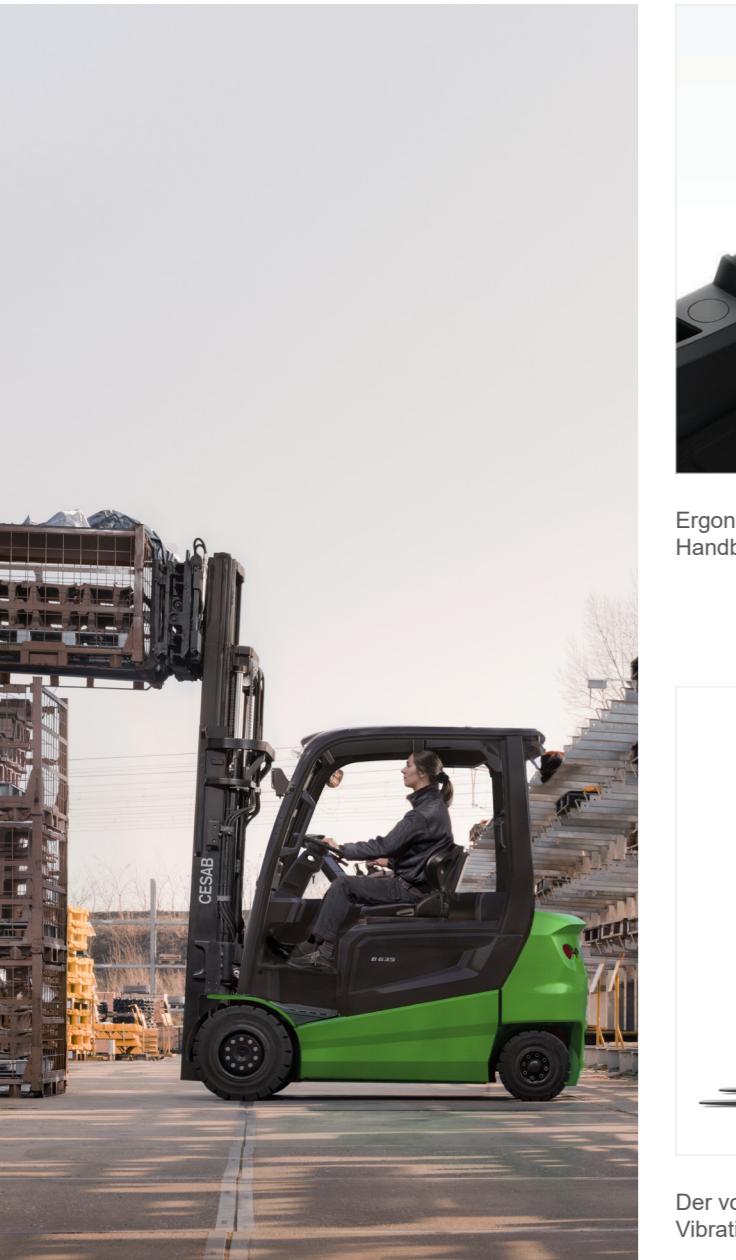
Maximale Hubhöhe: 6,5 m

Maximale Fahrgeschwindigkeit: 20 km/h

Maximale Batteriekapazität: 775 Ah

Verfügbare Optionen:   





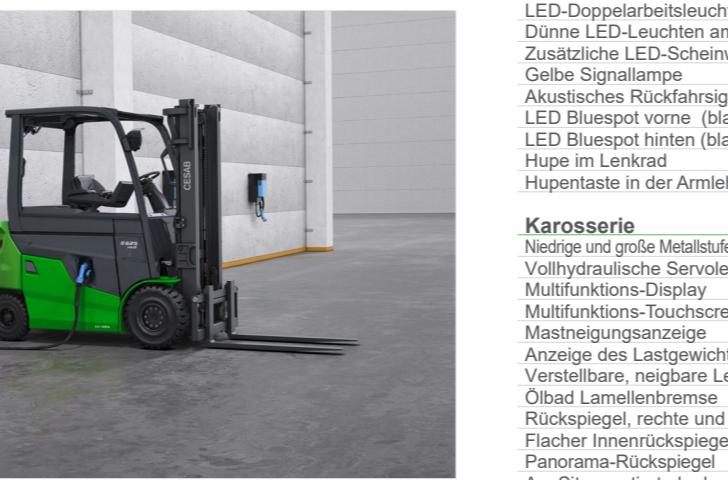
Ergonomisch gestaltete Fahrerkabine mit neuer Armlehne und Handballenauflage für optimalen Fahrerkomfort.



Ein großes Farb-Touchscreen-Display liefert wichtige Informationen und trägt zur Produktivität des Fahrers bei.



Der vollständig entkoppelte Fahrerraum isoliert den Fahrer von Vibrationen und Lärm für mehr Komfort und Produktivität.



Die neuesten intelligenten Energiepakete von CESAB, die auf einer Reihe von Lithium-Ionen-Batterien und Ladegeräten basieren, ermöglichen Kosten- und Energieeinsparungen.

	● Standard	○ Option	● Standard	○ Option
Lasthandhabung				
Freischw. Hubgerüst (V)	●		●	
Duplex Vollfreiheb. (Doppelzylinder) 2-stufiges Hubgerüst (FW) - IMD	●		●	
Triplex Vollfreiheb. (Doppelzylinder) 3-stufiges Hubgerüst (FSW) - IMD	●		●	
Duplex Vollfreiheb. (Zentralzylinder) 2-stufiges Hubgerüst (FV)	●		●	
Duplex Vollfreiheb. (Zentralzylinder) 3-Stufen-Mast (FSV)	●		●	
Karosserie				
Doppeltes Beschleunigungspedal	●		●	
ORS-Sitz (Operator Restraint System)	●		●	
Vollständig einstellbarer ORS-Stoffsitz	●		●	
Drehbarer Sitz	●		●	
Höhenwähler	●		●	
Pin-Code-Eingabesystem	●		●	
Hydraulischer Akkumulator (volle Ladung) inkl. stoßfreiem Absenken der Gabelzinken	●		●	
Automatische Feststellbremse	●		●	
Heizung	●		●	
Entkoppelte Fahrerkabine	●		●	
Stahlkabine	●		●	
Kabine ohne Türen	●		●	
Zinkenverstellgerät	●		●	
Kabine mit PVC -Seitentüren	●		●	
Frontscheibe mit Scheibenwischer	●		●	
Lift-Performance Heben & Fahren	●		●	
und Dach	●		●	
Hinterer Haltegriff mit Huptaste	●		●	
Geräuscharmes hydraulisches System	●		●	
Beleuchtung und Anzeigen				
LED-Kombileuchter (einschließlich Arbeitsscheinwerfer)	●		●	
LED-Kombiheckleuchten	●		●	
LED-Arbeitsscheinwerfer (inkl. Schutzgitter)	●		●	
LED-Arbeitsrücklicht	●		●	
LED-Doppelarbeitsleuchte hinten	●		●	
Dünne LED-Leuchten am Mast	●		●	
Zusätzliche LED-Scheinwerfer	●		●	
Not-Aus-Taste in der Armlehne	●		●	
Gelbe Signallampe	●		●	
Akustisches Rückfahrsignal	●		●	
LED Bluespot vorne (blaues Warnlicht)	●		●	
LED Bluespot hinten (blaues Warnlicht)	●		●	
Hupe im Lenkrad	●		●	
Huptaste in der Armlehne	●		●	
Sicherheitsmerkmale				
Cesab ISD (Intelligentes Stabilitätsdesign)	●		●	
LED-Kombiheckleuchten	●		●	
OPS (Anwesenheitssystem für Bediener)	●		●	
Maximale Antriebsgeschwindigkeit und Reduzierung der Beschleunigung bei angehobener Last	●		●	
Dünne LED-Leuchten am Mast	●		●	
Zusätzliche LED-Scheinwerfer	●		●	
Not-Aus-Taste in der Armlehne	●		●	
Rückfahrkamera	●		●	
Wartung & Verwaltungsfunktionen				
Robustes Gehäuse und einfache Zugang für Wartungsarbeiten	●		●	
Huptaste in der Armlehne	●		●	
Karosserie				
Niedrige und große Metallstufe auf der linken Seite + großer Handgriff	●		●	
Vollhydraulische Servolenkung	●		●	
Multifunktions-Display	●		●	
Multifunktions-Touchscreen-Display	●		●	
Mastneigungsanzeige	●		●	
Anzeige des Lastgewichts	●		●	
Verstellbare, neigbare Lenksäule mit Memory-Funktion	●		●	
Ölbad Lamellenbremse	●		●	
Rückspiegel, rechte und linke Seite	●		●	
Flacher Innenrückspiegel	●		●	
Panorama-Rückspiegel	●		●	
Am Sitz montierte hydraulische Minihebel inkl.	●		●	
Druckschalter für Gabelneigung	●		●	
Am Sitz montierte hydraulische Minihebel inkl.	●		●	
Druckschalter für Gabelneigung	●		●	
Am Sitz montierter Multifunktions-Joystick inkl.	●		●	
Druckschalter für Gabelneigung	●		●	
Auto-Pedal-Layout	●		●	
D2-Pedal (2 Pedale)	●		●	
Besondere Anwendungen				
Rostfreie Version	●		●	
Fischerei Ausführung	●		●	
Kühlhausausführung (Typ 30S: -30°C)	●		●	
Schutz für die Antriebsseinheit	●		●	
Hohes Fahrerschutzdach	●		●	

Leistung erbringen
Der CESAB B60II ist auf Stärke und Haltbarkeit ausgerichtet. Er wurde entwickelt, um die härtesten Bedingungen in Innenräumen und in freien Standorten zu überstehen. Er liefert hervorragende Leistung bei null Emissionen. Die Produktpalette umfasst Modelle mit kompakten Fahrerhäusern für einfaches Manövren sowie Modelle mit längeren Radstand, die größere Lasten transportieren können.

Einzigartiges Fahrerlebnis
Die Fahrerkabine wurde ergonomisch um die Fahrerbedürfnisse gestaltet. Die Armlehne enthält ein optionales Touchscreen-Display mit wichtigen Informationen sowie ergonomische Bedienelemente mit einer Auswahl an Hebeln, die für jeden Fahrer geeignet sind. Alles trägt zum Komfort und zur Produktivität des Fahrers bei.

Intelligente Energiepakete
Die CESAB B60II Elektrostapler sind in zwei verschiedene intelligente Energiepakete erhältlich, um die Anforderungen jedes Kunden zu erfüllen. Beide basieren auf den energieeffizienten Lithium-Ionen-Batterielösungen von CESAB, die es Ihrem Betrieb ermöglichen, Kosten zu senken und CO2-Emissionen zu reduzieren.

ISD - Intelligentes Stabilitätsdesign
Alle CESAB B60II Elektrostapler sind standarmäßig mit dem einzigartigen Intelligent Stabilitätsdesign (ISD) von CESAB ausgestattet. Es gewährleistet eine hervorragende Stabilität des Staplers, indem es den Fahrer und die Last beim Fahren, Wenden und Heben schützt. ISD ist eine fortschrittliche Technologie, die die Sicherheit erhöht und die Produktivität steigert.

IMD - Intelligentes Mastdesign
Alle CESAB B60II Elektrostapler sind mit dem einzigartigen Intelligent Mast Design Technologie von CESAB erhältlich, die durch den Einsatz von zwei versetzten Führungsbügeln ein biechernförmiges Maß an Durchheit bietet. Außerdem sind alle Rohrleitungen, Schläuche und Kabel in den Hubgerüsten integriert.



CESAB B605

Die Kombination aus außergewöhnlicher Leistung und extrem niedrigem Energieverbrauch bedeutet, dass der CESAB B605 auch in den intensivsten und anspruchsvollsten Anwendungen effizient arbeiten kann - in Innenräumen, wie z. B. in Palettenregalen, im Freien im Hofeinsatz oder an einer Laderampe, mit Hubkapazitäten von 4,0 bis 5,0 Tonnen.

SPEZIFIKATIONEN

Tragfähigkeit: 4,0, 4,5 t bei 500 mm Lastschwerpunkt

5,0 t bei 600 mm Lastschwerpunkt

Maximale Hubhöhe: 6,5 m

Maximale Fahrgeschwindigkeit: 20 km/h

Maximale Batteriekapazität: 775 Ah

Verfügbare Optionen:   





Die Minilevel in der Armlehne sind intuitiv und einfach zu bedienen.



Die Voreinstellung der Hubhöhe spart dem Fahrer Zeit und Mühe.



Kabinenoptionen bieten Wetterschutz, erhöhten Komfort und verbesserte Sicherheit.



Leistungsstarke und effiziente LED-Arbeitsleuchten ermöglichen die Fortsetzung der Arbeit in unbeleuchteten Bereichen oder bei Nacht.

● Standard ◇ Option

		Sicherheit	Robustheit	Leistung	Betriebsfähigkeit
Lasthandhabung					
Freisicht Hubgerüste (V)	●	●	●	●	●
Duplex Vollfreiheb (Doppelzylinder) 2-stufiges Hubgerüst (FW) - IMD	○	○	○	○	○
Triplex Vollfreiheb (Doppelzylinder) 3-stufiges Hubgerüst (FSW) - IMD	○	○	○	○	○
Duplex Vollfreiheb (Zentralzylinder) 2-stufiges Hubgerüst (FV)	○	○	○	○	○
Triplex Vollfreiheb (Zentralzylinder) 3-stufiges Hubgerüst (FSV)	○	○	○	○	○
Vollständigölgefüllter Hubzylinder	●	●	●	●	●
Stoßfreies absenken der Gabelzinken	○	○	○	○	○
Integrierter Seitenschieber	○	○	○	○	○
Zinkenverstellgerät	○	○	○	○	○
Kabine mit PVC- Seitenteile	○	○	○	○	○
Frontscheibe mit Scheibenwischer und Dach	○	○	○	○	○

		Sicherheit	Robustheit	Leistung	Betriebsfähigkeit
Beleuchtung und Anzeigen					
Vordere Kombileuchten (LED)	○	○	○	○	○
Heckkombileuchten (LED)	○	○	○	○	○
Scheinwerfer (STD/LED)	○	○	○	○	○
Rück-/Doppelarbeitsleuchte (STD/LED)	○	○	○	○	○
blaue LED-Warnleuchte hinten	○	○	○	○	○
gelbe Kennleuchte (Blinken, Drehen)	○	○	○	○	○
Back-up-Summer	○	○	○	○	○
Hepe im Lenkrad	●	●	●	●	●

		Sicherheit	Robustheit	Leistung	Betriebsfähigkeit
Sicherheitsmerkmale					
Automatische Reduzierung der Fahrgeschwindigkeit bei Kurvenfahrt	●	●	●	●	●
System zur Erfassung der Anwesenheit des Bedieners (OPS)	●	●	●	●	●
Automatische Fahrgeschwindigkeitsreduzierung bei angehobenen Gabeln	●	●	●	●	●

Wartungs- und Verwaltungsfunktionen

Robustes Außengehäuse und einfacher Zugang für die Wartung



● ● ●

Funktionen zur Batterieverwaltung

○ ○ ○



○ ○ ○



○ ○ ○

Besondere Anwendungen

○ ○ ○



○ ○ ○



○ ○ ○

Karosserie

○ ○ ○



○ ○ ○



○ ○ ○

Funktionen zur Batterieverwaltung

○ ○ ○



○ ○ ○



○ ○ ○

Funktionen zur Batterieverwaltung

○ ○ ○



○ ○ ○



○ ○ ○

Besondere Anwendungen

○ ○ ○



○ ○ ○



○ ○ ○

Karosserie

○ ○ ○



○ ○ ○



○ ○ ○

Funktionen zur Batterieverwaltung

○ ○ ○



○ ○ ○



○ ○ ○

Besondere Anwendungen

○ ○ ○



○ ○ ○



○ ○ ○

Karosserie

○ ○ ○



○ ○ ○



○ ○ ○

Funktionen zur Batterieverwaltung

○ ○ ○



○ ○ ○



○ ○ ○

Besondere Anwendungen

○ ○ ○

○ ○ ○

○ ○ ○

Karosserie

○ ○ ○

○ ○ ○

○ ○ ○

Funktionen zur Batterieverwaltung

○ ○ ○

○ ○ ○

○ ○ ○

Besondere Anwendungen

○ ○ ○

○ ○ ○

○ ○ ○

Karosserie

○ ○ ○

○ ○ ○

○ ○ ○

Funktionen zur Batterieverwaltung

○ ○ ○

○ ○ ○

○ ○ ○

Besondere Anwendungen

○ ○ ○

○ ○ ○

○ ○ ○

Karosserie

○ ○ ○

○ ○ ○

○ ○ ○

Funktionen zur Batterieverwaltung

○ ○ ○

○ ○ ○



CESAB B800II

Der CESAB B800II ist der Klassenbeste Hochleistungs- und Großraumstapler für schwere Arbeiten und bietet eine leise, effiziente und leistungsstarke elektrische Alternative zu verbrennungsmotorischen Staplern.

Seine robuste Konstruktion eignet sich für die Handhabung mehrerer Lasten und großer Anbaugeräte. Typische Anwendungen sind die verarbeitende Industrie, die Baustoffindustrie sowie die Papier- und Getränkeindustrie.

SPEZIFIKATIONEN

Tragfähigkeit: 6,0, 7,0, 8,0 t bei 600 mm Lastschwerpunkt

8,0 t bei 900 mm Lastschwerpunkt

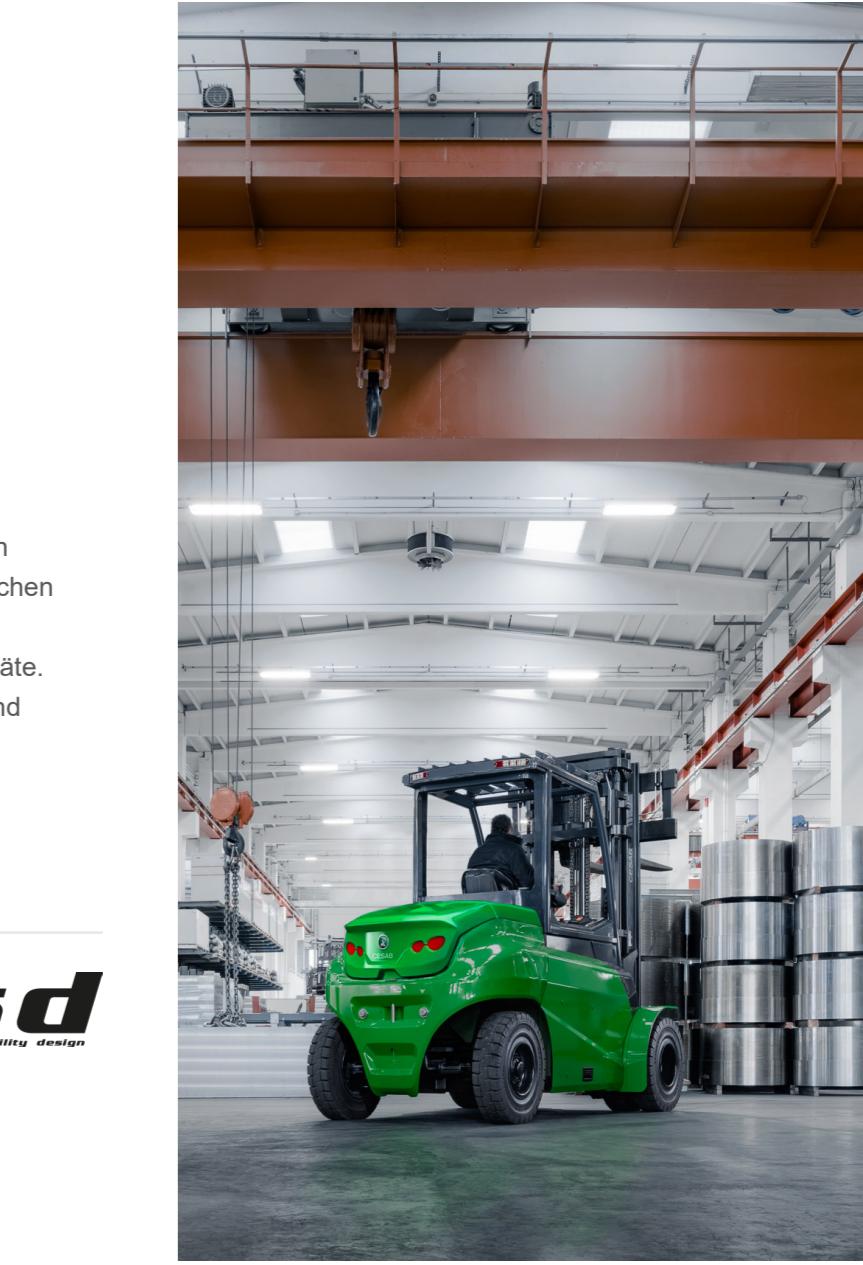
isd
intelligent stability design

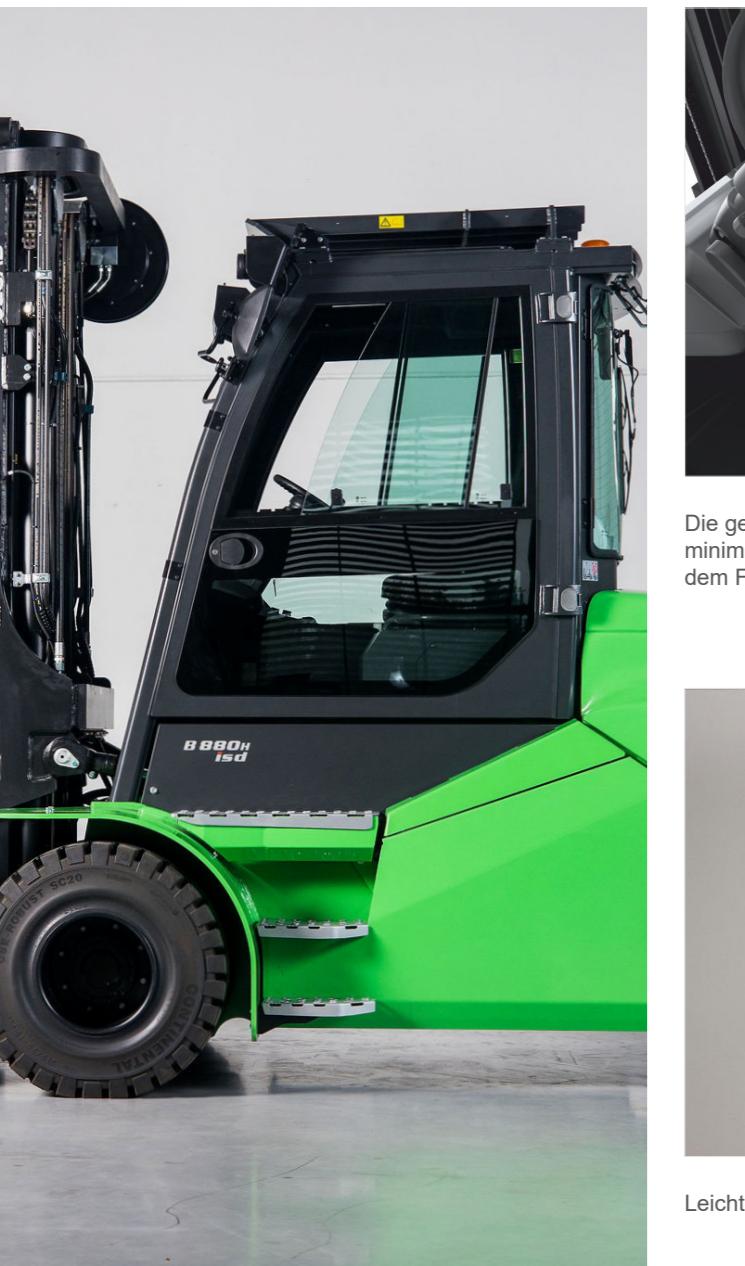
Maximale Hubhöhe: 7 m

Maximale Fahrgeschwindigkeit: 20 km/h

Maximale Batteriekapazität: 1240 Ah

Verfügbare Optionen: ☀️ ☒





Leichter Zugang zu den wichtigsten Servicekomponenten.



Offenes Gehäusedesign mit Seitenwand erleichtert die seitliche Batteriewechsel .



Die geräumige, schwimmend gelagerte Fahrerkabine mit breiten Trittstufen und doppelten Haltegriffen sorgt dafür, dass die Ermüdung des Fahrers bei Einsätzen, die ein wiederholtes Ein- und Aussteigen erfordern, minimiert wird.



Ein großes Einstiegsfenster mit breiten Trittstufen und doppelten Haltegriffen sorgt dafür, dass die Ermüdung des Fahrers bei Einsätzen, die ein wiederholtes Ein- und Aussteigen erfordern, minimiert wird.

● Standard ○ Option

Lasthandhabung

Freisicht Hubgerüst(V)
Zweistufiger Vollfreihubmast (FV)
Dreistufiger Vollfreihubmast (FSV)
Stoßfreier absenken der Gabelzinken
Vollständig mit Öl gefüllter Hubzylinder
Hydraulikspeicher (volle Ladung)
Vorgehängter Seitenschieber
Integrierter Seitenschieber
Zinkenverstellgerät
Hydraulik schnellverschluss

	Sicherheit	Robustheit	Leistung	Betriebsfähigkeit
B860II	●	●	●	●
B870II	○	○	○	○
B880II	○	○	○	○
B880HII	○	○	○	○

● Standard ○ Option

Karosserie

Am Sitz montierter Multifunktions-Joystick inkl.
Druckschalter für Gabelneigung
Linker Handschaltthebel
Stoßfreier absenken der Gabelzinken
Vollständig mit Öl gefüllter Hubzylinder
D2-Pedal
Doppeltes Beschleunigungspedal
ORS (Operator Restrain System)
Vollständig einstellbarer ORS-Stoffsitz
Drehbarer Sitz
Höhenverstellung
Pin-Code-Eingabesystem
Hinterer Haltegriff mit Huptaste
Neigezylinderschutz
Schutzbretter vorne/hinten
Hydraulischer Ölkühler
Antriebsmotoren IP54

	Sicherheit	Robustheit	Leistung	Betriebsfähigkeit
B860II	○	○	○	○
B870II	○	○	○	○
B880II	○	○	○	○
B880HII	○	○	○	○

● Standard ○ Option

Beleuchtung und Anzeigen

Vordere Kombileuchten (LED)
Heckkombileuchten (LED)
Scheinwerfer (LED)
Hintere (doppelte) Arbeitsleuchte (LED)
Gelbe Kennleuchte (Blinken, Drehen)
blaue LED-Warnleuchte hinten
Akustisches Rückfahrsignal
Hupe im Lenkrad
Huptaste in der Armlehne

	Sicherheit	Robustheit	Leistung	Betriebsfähigkeit
B860II	○	○	○	○
B870II	○	○	○	○
B880II	○	○	○	○
B880HII	○	○	○	○

● Standard ○ Option

Sicherheitsmerkmale

Cesab ISD (Intelligentes Stabilitätsdesign)
System zur Erfassung der Anwesenheit des Bedieners (OPS)
Not-Aus-Taste am Armaturenbrett
Reduzierung der maximalen Fahrgeschwindigkeit und Beschleunigung mit angehobener Last

	Sicherheit	Robustheit	Leistung	Betriebsfähigkeit
B860II	●	●	●	●
B870II	●	●	●	●
B880II	●	●	●	●
B880HII	●	●	●	●

● Standard ○ Option

Karosserie

Große Stufen auf der linken Seite - große Doppelhandgriffe
Elektrische Servolenkung inkl. Lenksynchronisation
Ölbad Lamellenbremse
Automatische Feststellbremse
Digitale Multifunktionsanzeige mit Radanzeige
Digitale Multifunktionsanzeige Deluxe
Mastneigungsanzeige
Anzeige des Lastgewichts
Rückspiegel, linke und rechte Seite
Flacher / Panorama Innenrückspiegel
Stahlkabine
Kabine ohne Türen
Frontscheibe mit Scheibenwischer und Glasdach
Body Guard
Heizung
Am Sitz montierte hydraulische Minihebel inkl.
Druckschalter für Gabelneigung
Am Sitz montierte hydraulische Minihebel inkl.
Druckschalter für Gabelneigung

	Sicherheit	Robustheit	Leistung	Betriebsfähigkeit
B860II	○	○	○	○
B870II	○	○	○	○
B880II	○	○	○	○
B880HII	○	○	○	○

● Standard ○ Option

Wartung & Verwaltungsfunktionen

Robustes Außengehäuse und einfacher Zugang für Wartung

	Sicherheit	Robustheit	Leistung	Betriebsfähigkeit
B860II	●	●	●	●
B870II	●	●	●	●
B880II	●	●	●	●
B880HII	●	●	●	●

● Standard ○ Option

Funktionen zur Batterieverwaltung

Offenes Gehäusedesign für seitlichen Batteriewechsel
Batterieträger für Batteriewechsel
Elektrohubwagen für Batteriewechsel

	Sicherheit	Robustheit	Leistung	Betriebsfähigkeit
B860II	●	●	●	●
B870II	○	○	○	○
B880II	○	○	○	○
B880HII	○	○	○	○

● Standard ○ Option

Besondere Anwendungen

Kühlhausausführung (Typ 30S)
Rostfreie Version
Fischerei Ausführung

	Sicherheit	Robustheit	Leistung	Betriebsfähigkeit
B860II	○	○	○	○
B870II	○	○	○	○
B880II	○	○	○	○
B880HII	○	○	○	○

● Standard ○ Option

ISD - Intelligentes Stabilitätsdesign

Das einzigartige Intelligent Stability Design (ISD) von CESAB ist das weltweit erste aktive System zur Stabilitätskontrolle von Gabelstaplern. Durch die Schutz des Fahrers und der Last beim Fahren, Wenden und Heben bietet ISD eine fortschrittliche Technologie, die die Sicherheit am Arbeitsplatz erhöht und die Produktivität verbessert. Es umfasst ISD-Aktive Neigungswinkelsteuerung des Hubmastes, ISD-Aktive Neigungsgeschwindigkeitssteuerung des Hubmastes, ISD-Gabelneigung, ISD-Aktive Lenkung, Synchronisation, ISD-Geschwindigkeitsreduzierung bei Kurvenfahrt.

Viel Leistung und Manövrierefähigkeit
Die leistungsstarken Motoren verleihen dem Stapler der CESAB 880-Baureihe eine gute Steigfähigkeit und eine hohe Fahrgeschwindigkeit, wodurch er sich hervorragend für anspruchsvolle Anwendungen eignet. Mit den scharfen hinteren Lenkeinschlägen kann der CESAB 880 problemlos in engen Bereichen manövriert werden, z.B. in Produktions- oder Lagerbereichen.

Stark in Sachen Effizienz

Die CESAB 880-Baureihe ist mit einer elektrischen Servolenkung für geringen Energieverbrauch ausgestattet und bietet eine Auswahl an Batterietechnologien, die alle Anforderungen gerecht werden. Für einen reibungsfreien Batteriewechsel ist der CESAB 880 mit einem offenen Fahrzeuell ausgestattet, das das Einsetzen und Herausnehmen der Batterie erleichtert.