

*Der Partner in  
Ihrer Nähe*



## CESAB Elektro-Gegengewichtsstapler

Die CESAB B-Serie



Hedemann GmbH  
Oldenburger Straße 28  
D-26639 Wiesmoor

Tel.: +49 (0) 49 44 / 14 50  
Mail: [kontakt@hedemann-stapler.de](mailto:kontakt@hedemann-stapler.de)  
Web: [www.hedemann-stapler.de](http://www.hedemann-stapler.de)



Der Partner in  
Ihrer Nähe



## Cesab B200II

24-VOLT-3-RAD-STAPLER



Kompaktes Design, ideal für Bereiche mit eingeschränkten Platzverhältnissen

1,0 - 1,5 T TRAGFÄHIGKEIT  
FAHRGESCHWINDIGKEIT BIS ZU 12,5 KM/H  
BATTERIEKAPAZITÄT BIS ZU 875 AH  
S. 2-5

## Cesab B3 B4

48-VOLT-3- UND 4-RAD-STAPLER



Vielseitige Allround-Stapler für leichte bis intensive Nutzung

1,5 - 2,0 T TRAGFÄHIGKEIT  
FAHRGESCHWINDIGKEIT BIS ZU 20 KM/H  
BATTERIEKAPAZITÄT BIS ZU 750 AH  
S. 6-13

## Cesab B3 B4 Lithium-ion

48-VOLT-3- UND 4-RAD-STAPLER



Stapler mit integrierter Lithium-Ionen-Batterie, Klassenführende Ergonomie für leichte bis intensive Einsätze

1,6 - 2,0 T TRAGFÄHIGKEIT  
FAHRGESCHWINDIGKEIT BIS ZU 20 KM/H  
BATTERIEKAPAZITÄT BIS ZU 420 AH  
S. 14-17

## Cesab B600II

80-VOLT-4-RAD-STAPLER



Robustes und langlebiges Design für härteste Umgebungen, sowohl im Innen- als auch im Außenbereich

2,0 - 3,5 T TRAGFÄHIGKEIT  
FAHRGESCHWINDIGKEIT BIS ZU 20 KM/H  
BATTERIEKAPAZITÄT BIS ZU 775 A  
S. 18-21

## Cesab B605

80-VOLT-4-RAD-STAPLER



Ein robustes Design, um schwere Lasten oder mehrere Paletten sicher und schnell zu handhaben

4,0 - 5,0 T TRAGFÄHIGKEIT  
FAHRGESCHWINDIGKEIT BIS ZU 20 KM/H  
BATTERIEKAPAZITÄT BIS ZU 775 AH  
S. 22-25

## Cesab B800II

HIGH CAPACITY 80-VOLT-4-RAD-STAPLER



Starke, leistungsstarke Stapler, die in ihrer Klasse führend sind - perfekt für Schwerlastanwendungen

6,0 - 8,0 T TRAGFÄHIGKEIT FAHRGESCHWINDIGKEIT  
BIS ZU 20 KM/H  
BATTERIEKAPAZITÄT BIS ZU 1240 AH  
S. 26-29



Der Partner in  
Ihrer Nähe



# CESAB B200II

Die CESAB B200II-Modelle sind kompakte Dreirad-Stapler, die für einfache, unkomplizierte Anwendungen konzipiert sind. Diese Gabelstapler sind auf engstem Raum wendig und ideal für das Stapeln in schmalen Gängen. Diese kompakten, aber vielseitigen und fahrerfreundlichen Stapler sind in Fabriken, Lagern und Geschäften zu Hause – wo sie aufgrund ihrer Größe und Flexibilität für eine Vielzahl von Materialtransportanwendungen ideal geeignet sind.

## SPEZIFIKATIONEN

**Tragfähigkeit:** 1,0, 1,25, 1,5 t bei 500 mm Lastschwerpunkt

**Maximale Hubhöhe:** 6,5 m

**Maximale Fahrgeschwindigkeit:** 12,5 km/h

**Maximale Batteriekapazität:** 875 Ah

**Verfügbare Optionen:**   

**isd**  
intelligent stability design







Hervorragende Sicht durch das Hubgerüst mit niedrigem Armaturenbrett, einschließlich integriertem Display mit den wichtigsten Fahrerinformationen und -Funktionen.



Kompakter 3-Rad-Stapler, leicht zu fahren in engen Bereichen und in engen Gängen stapeln.



Trotz der Kompaktheit des Staplers genießt der Fahrer einen komfortablen Fahrerraum mit ausreichender Beinfreiheit und einfachem Zugang zu den Bedienelementen für einen effizienten Betrieb.



Erhältlich mit intelligenten Energiepaketen, die auf den energieeffizienten Lithium-Ionen-Batterielösungen und Ladegeräten von CESAB basieren.

● Standard   ° Option

	Sicherheit	Robustheit	Leistung	Betriebsfähigkeit	B210II	B213II	B215II
<b>Lastaufnahme</b>							
Freisicht Hubgerüst (V)					●	●	●
Duplex Vollfreihub (Doppelzylinder) 2-stufiges Hubgerüst (FW) - IMD					○	○	○
Triplex Vollfreihub (Doppelzylinder) 3-stufiges Hubgerüst (FSW) - IMD					○	○	○
Duplex Vollfreihub (Zentralzylinder) 2-stufiges Hubgerüst (FV)					○	○	○
Triplex Vollfreihub (Zentralzylinder) 3-stufiges Hubgerüst (FSV)					○	○	○
Ölgefüllter Hubzylinder					○	○	○
Stoßfreie absenken der Gabelzinken		■			●	●	●
Integrierter Seitenschieber			■		○	○	○

<b>Beleuchtung und Anzeigen</b>							
LED-Scheinwerfer			■		○	○	○
LED-Kombileuchten vorne			■		○	○	○
LED-Heckleuchten			■		○	○	○
LED-Rück-/Doppelrücklicht			■		○	○	○
Blaue LED-Warnleuchte (vorne/hinten)			■		○	○	○
Blitzleuchten			■		○	○	○
Akustisches Rückfahrsignal			■		○	○	○

<b>Karosserie</b>							
Niedrig - große Stufe (beidseitig) + großer Handgriff		■	■	■	●	●	●
Vollhydraulische Servolenkung inkl. Lenkungssynchronisierung				■	●	●	●
Digitale Multifunktionsanzeige (Radanzeige)				■	●	●	●
Verstellbare Lenksäule				■	●	●	●
Rückspiegel (rechte und linke Seite)				■	○	○	○
Panorama-Rückspiegel				■	○	○	○
Stoffsitz (Grammer MSG20)				■	○	○	○
PVC-Sitz (Grammer MSG20)				■	●	●	●
Vollständig einstellbarer ORS-Sitz				■	○	○	○
Vollständig einstellbarer ORS-Stoffsitz				■	○	○	○
Handschalthebel links				■	○	○	○
Auto-Pedal-Layout				■	●	●	●
D2-Pedal				■	○	○	○
Hebel auf der Fahrerseite mit Richtungsschalter				■	●	●	●
Am Sitz montierte hydraulische Minihebel inkl. Druckschalter für Gabelneigung				■	○	○	○
Am Sitz montierte Multifunktionshebel inkl. Druckschalter für Gabelneigung				■	○	○	○

● Standard   ° Option

	Sicherheit	Robustheit	Leistung	Betriebsfähigkeit	B210II	B213II	B215II
<b>Karosserie</b>							
Kunststoff Dachabdeckung					○	○	○
Frontscheibe und Dach					○	○	○
Kabine ohne Türen					○	○	○
Kabine mit PVC- Seitenteile					○	○	○
Mastneigungsanzeige					●	●	●
Reduzierung der Höchstgeschwindigkeit und Beschleunigung mit angehobene Last					○	○	○
Pin-Code-Eingabesystem			■		○	○	○
Schock-Sensor		■			○	○	○
A4-Ordner				■	○	○	○
12-V-Stromversorgung (Zigarettenanzünder-Adapter)				■	○	○	○

<b>Sicherheitsmerkmale</b>							
Cesab ISD (Intelligentes Stabilitätsdesign)		■	■	■	●	●	●
Fahreranwesenheitserkennungssystem (OPS)					●	●	●
Not-Aus-Schalter					●	●	●
Schleichfahrtfunktion (Schildkröte)					●	●	●

<b>Reifen</b>							
SE-Bereifung			■		●	●	●
Nichtkreidende SE-Bereifung					○	○	○

<b>Wartungsfunktionen</b>							
Robustes Außengehäuse und einfacher Zugang für die Wartungsarbeiten		■			●	●	●
Wartungsstundenzähler		■			●	●	●

<b>Funktionen zur Batterieverwaltung</b>							
Batterieentnahme			■		●	●	●

<b>Besondere Anwendungen</b>							
Kühlhaus-Spezifikation (-25°C)		■	■		○	○	○
Niedriges Fahrerschutzdach (1980 mm)			■		○	○	○

### Kompakt und leicht zu fahren

Der CESAB B200II ist ein elektrischer Gegengewichtsstapler mit einem äußerst kompakten Chassis in 3 Rad Ausführung, der für einfache, unkomplizierte Anwendungen konzipiert ist. Er lässt sich leicht auf engem Raum und in schmalen Gängen fahren.

### Komfort für den Fahrer

Trotz der Kompaktheit des Staplers genießt der Fahrer eine bequeme Fahrposition dank des neu gestalteten, niedrigen Armaturenbretts, das nicht nur die Sicht nach vorne freigibt, sondern auch wichtige Fahrerinformationen für eine präzise Bedienung enthält.

### Intelligente Energiepakete

Die CESAB B200II-Elektrostapler sind mit verschiedenen intelligenten Energiepaketen erhältlich, die den Anwendungsanforderungen jedes Kunden gerecht werden. Sie basieren auf CESAB's eigenen energieeffizienten Lithium-Ionen-Batterielösungen, die Kosteneinsparungen und eine Reduzierung der CO2-Emissionen ermöglichen.

### ISD - Intelligentes Stabilitätsdesign

Alle CESAB B200II Elektrostapler sind standardmäßig mit dem einzigartigen Intelligent Stability Design (ISD) von CESAB ausgestattet. Es gewährleistet eine hervorragende Stabilität des Staplers, indem es den Fahrer und die Last beim Fahren, Wenden und Heben schützt. ISD ist eine fortschrittliche Technologie, die die Sicherheit erhöht und die Produktivität steigert.

### IMD - Intelligentes Mastdesign

Alle CESAB B200II-Gabelstapler sind mit der einzigartigen Intelligent Mast Design-Technologie von CESAB erhältlich, die durch den Einsatz von zwei versetzten Freihubzylindern eine branchenführende Sicht bietet. Darüber hinaus sind alle Rohrleitungen, Schläuche und Kabel in den Hubgerüsten integriert.



Der Partner in  
Ihrer Nähe



# CESAB

## B3 - 3 RÄDER

### ***B3***

Die Manövrierfähigkeit ist der Schlüssel zum Design des 3-Rad-Elektro-Gegengewichtsstaplers CESAB B3. Er bietet außergewöhnliche Wendigkeit und eine schmale Gangbreite, die einen reibungslosen Betrieb gewährleisten. Ob in engen Palettenregalen in Gebäuden oder bei der Bewältigung von Aufgaben auf dem Hof oder auf der Laderampe, der CESAB B3 bietet nahtlose Vielseitigkeit und bietet dem Fahrer maximalen Komfort. Der CESAB B3 ist in der Standardausführung mit einer herkömmlichen Bleibatterie (LAB) oder einer Lithium-Ionen-Batterie (LIB) erhältlich, was einen energieeffizienten Betrieb ermöglicht.

## SPEZIFIKATIONEN

**Tragfähigkeit:** 1,5, 1,6, 1,8, 2,0 t bei 500 mm Lastschwerpunkt

**Maximale Hubhöhe:** 7,5 m

**Maximale Fahrgeschwindigkeit:** 16 km/h

**Wahl der Energielösung:** Blei-Säure (bis zu 750Ah), Lithium-Ionen (bis zu 630Ah)

**Verfügbare Optionen:** **imd**  

**isd**  
intelligent stability design







Es sind verschiedene Pedalanordnungen erhältlich, um den Vorlieben der Fahrer gerecht zu werden. Doppelte Fahrpedale ermöglichen es dem Fahrer, die Fahrtrichtung mit den Füßen zu ändern.



Das Standardmodell kann mit einer Lithium-Ionen-Batterie ausgestattet werden. Der leicht zugängliche Batteriestecker an der Seite ermöglicht ein einfaches, schnelles und sicheres Aufladen.



LED-Frontkombileuchten verbessern die Sicherheit am Arbeitsplatz und ermöglichen ein effizientes Arbeiten in unbeleuchteten Bereichen und/oder bei Nacht.



Erhöhter Fahrerkomfort durch die neue neigbare und teleskopierbare Lenksäule, die den Platz für den Fahrer verbessert.

● Standard   ◦ Option

	Sicherheit	Robustheit	Leistung	Betriebsfähigkeit	B3-15	B3-16	B3-16L	B3-18	B3-18L	B3-20
<b>Lasthandhabung</b>										
Freisicht Hubgerüst (V)					●	●	●	●	●	●
Duplex Vollfreihub (Doppelzylinder) 2-stufiges Hubgerüst (FW) - IMD					◦	◦	◦	◦	◦	◦
Triplex Vollfreihub (Doppelzylinder) 3-stufiges Hubgerüst (FSW) - IMD					◦	◦	◦	◦	◦	◦
Duplex Vollfreihub (Zentralzylinder) 2-stufiges Hubgerüst (FV)					◦	◦	◦	◦	◦	◦
Triplex Vollfreihub (Zentralzylinder) 3-stufiges Hubgerüst (FSV)					◦	◦	◦	◦	◦	◦
Ölgefüllter Hubzylinder					◦	◦	◦	◦	◦	◦
Stoßfreier absenken der Gabelzinken					●	●	●	●	●	●
Hydraulisch gedämpfte Gabeln					◦	◦	◦	◦	◦	◦
Hydraulikspeicher (volle Ladung)					◦	◦	◦	◦	◦	◦
Integrierter Seitenschieber					◦	◦	◦	◦	◦	◦
Zinkenverstellgerät					◦	◦	◦	◦	◦	◦
Hydraulik Schnellanschlüsse					◦	◦	◦	◦	◦	◦

<b>Lichter und Anzeigen</b>										
LED-Kombileuchten vorne					◦	◦	◦	◦	◦	◦
LED-Heckleuchten					◦	◦	◦	◦	◦	◦
LED-Scheinwerfer					◦	◦	◦	◦	◦	◦
LED-Rück-/Doppelarbeitslicht					◦	◦	◦	◦	◦	◦
Blaue LED-Warnleuchte hinten					◦	◦	◦	◦	◦	◦
Gelbe Kennleuchte (Blinken, Drehen)					◦	◦	◦	◦	◦	◦
Back-up-Summer					◦	◦	◦	◦	◦	◦
Hupentaste in der Armlehne					●	●	●	●	●	●

<b>Karosserie</b>										
Niedrige und große Stufe auf der linken Seite + großer Handgriff					●	●	●	●	●	●
Elektrische Servolenkung inkl. Synchronisierung der Lenkung					●	●	●	●	●	●
Digitale Multifunktionsanzeige mit Radanzeige					◦	◦	◦	◦	◦	◦
Multifunktions-Touchscreen-Display					◦	◦	◦	◦	◦	◦
Mastneigungsanzeige					◦	◦	◦	◦	◦	◦
Anzeige des Lastgewichts					●	●	●	●	●	●
Verstellbare, neigbare Lenksäule					●	●	●	●	●	●
Ölbad Lamellenbremsen					●	●	●	●	●	●
Rückspiegel, linke und rechte Seite					◦	◦	◦	◦	◦	◦
Flach-/Panorama-Innenrückspiegel					◦	◦	◦	◦	◦	◦
Am Sitz montierte hydraulische Minihebel inkl. Druckschalter für Gabelneigung					●	●	●	●	●	●
Am Sitz montierte hydraulische Minihebel inkl. Druckschalter für Gabelneigung					◦	◦	◦	◦	◦	◦
Am Sitz montierter Multifunktions-Joystick inkl. Druckschalter für Gabelneigung					◦	◦	◦	◦	◦	◦
Pedalanordnung mit breitem Bremspedal					●	●	●	●	●	●
D2-Pedal					◦	◦	◦	◦	◦	◦
Verstellbare Teleskop-Lenksäule					●	●	●	●	●	●
Vollständige entkoppelte Fahrerkabine					●	●	●	●	●	●

● Standard   ◦ Option

	Sicherheit	Robustheit	Leistung	Betriebsfähigkeit	B3-15	B3-16	B3-16L	B3-18	B3-18L	B3-20
<b>Karosserie</b>										
Batterieklappenöffnungssensor					●	●	●	●	●	●
Doppeltes Beschleunigungspedal					◦	◦	◦	◦	◦	◦
ORS-Sitz (Operator Restrain System)					●	●	●	●	●	●
Vollständig einstellbarer ORS-Stoffsitz					◦	◦	◦	◦	◦	◦
Schock-Sensor					◦	◦	◦	◦	◦	◦
Höhenvorwahl					◦	◦	◦	◦	◦	◦
Pin-Code-Eingabesystem					◦	◦	◦	◦	◦	◦
Automatische Feststellbremse					●	●	●	●	●	●
Heizung					◦	◦	◦	◦	◦	◦
Neigezylinderschutz					◦	◦	◦	◦	◦	◦
Stahlkabine					◦	◦	◦	◦	◦	◦
Kabine ohne Türen					◦	◦	◦	◦	◦	◦
Kabine mit PVC- Seitenteile					◦	◦	◦	◦	◦	◦
Frontscheibe mit Scheibenwischer und Dach					◦	◦	◦	◦	◦	◦
Body Guard					◦	◦	◦	◦	◦	◦
Haltegriff hinten mit Hupenknopf					◦	◦	◦	◦	◦	◦

<b>Sicherheitsmerkmale</b>										
Cesab ISD (Intelligentes Stabilitätsdesign)					●	●	●	●	●	●
Fahreranwesenheitssensor (OPS)					●	●	●	●	●	●
Reduzierung der Höchstgeschwindigkeit und Beschleunigung mit angehobene Last					◦	◦	◦	◦	◦	◦
Not-Aus-Taste in der Armlehne					●	●	●	●	●	●

<b>Wartungs- und Verwaltungsfunktionen</b>										
Robustes Außengehäuse und einfacher Zugang für die Wartung					●	●	●	●	●	●

<b>Funktionen zur Batterieverwaltung</b>										
Seitliche Batterieentnahme mit offenem Bodenrahmen					●	●	●	●	●	●

<b>Besondere Anwendungen</b>										
Kühlhausausrüstung (TYP 30S)					◦	◦	◦	◦	◦	◦
Niedriges Fahrerschuttdach					◦	◦	◦	◦	◦	◦
Rostfreies Modell					◦	◦	◦	◦	◦	◦
Fischerei Ausführung					◦	◦	◦	◦	◦	◦
Drive In Fahrerschuttdach					◦	◦	◦	◦	◦	◦
Hohes Fahrerschuttdach					◦	◦	◦	◦	◦	◦

### Unvergleichliche Leistung

Der StaminaTune von Cesab ermöglicht eine Reduzierung des Energieverbrauchs und eine Leistungssteigerung dank der Kombination aus einem IPM-Synchronmotor (Permanentmagnet im Inneren) für die Traktion und unseren fortschrittlichen Steuerungen. Darüber hinaus sorgt der optionale Hochleistungsmotor zum Heben für zusätzliche Produktivität und Energieeffizienz.

### Komfort für den Fahrer

Der Komfort des Fahrers ist der Schlüssel zur Maximierung der Produktivität. Der CESAB B3 verfügt über eine vollständig entkoppelte Fahrerkabine, die Vibrationen reduziert. Der Fahrer genießt eine bequeme Fahrposition mit mehr Bein- und Fußfreiheit, ein schlankes Lenkrad und einen optionalen intuitiven Touchscreen, welches wichtige Informationen auf einen Blick liefert. Außerdem bietet das Design eine freie Sicht durch das Dach und dem Hubgerüst.

### Energie-Effizienz

Die CESAB B3-Elektrostapler bieten verschiedene Energiepakete (Blei-Säure-, Lithium-Ionen- und Brennstoffzellenbatterien) für unterschiedliche Einsatzanforderungen. Die Lithium-Ionen-Batterien von CESAB bieten eine außergewöhnliche Batterielebensdauer und eine schnelle Aufladung, wodurch ein Batteriewechsel im Mehrschichtbetrieb überflüssig wird. Die Hochleistungsversion ist die energieeffizienteste und reduziert den Energieverbrauch um bis zu 18 % (im Vergleich zum Vorgängermodell).

### ISD - Intelligentes Stabilitätsdesign

Alle CESAB B3-Elektrostapler sind standardmäßig mit dem einzigartigen Intelligent Stability Design (ISD) von CESAB ausgestattet. Es gewährleistet eine hervorragende Stabilität des Staplers, indem es den Fahrer und die Last beim Fahren, Wenden und Heben schützt. ISD ist eine fortschrittliche Technologie, die die Sicherheit erhöht und die Produktivität steigert.

### IMD - Intelligentes Mastdesign

Alle CESAB B3-Elektrostapler sind mit der einzigartigen Intelligent Mast Design-Technologie von CESAB erhältlich, die durch den Einsatz von zwei versetzten Freihubzylindern eine branchenführende Sicht bietet. Darüber hinaus sind alle Rohrleitungen, Schläuche und Kabel in den Hubgerüsten integriert.



Der Partner in  
Ihrer Nähe



# CESAB

## B4 - 4 RÄDER

### **B4**

Stabilität und Vielseitigkeit sind der Schlüssel zum Design des CESAB B4 4-Rad-Elektro-Gegengewichtsstaplers. Er bietet hohe Leistung mit schneller Beschleunigung und Hub- und Senkgeschwindigkeiten, ideal auf unebenen Böden, sowohl in Innenräumen als auch im Freien. Der CESAB B4 bietet dem Fahrer ein hohes Maß an Komfort und eine Auswahl an energieeffizienten Stromversorgungslösungen (herkömmliche Blei-Säure-Batterie (LAB) oder Lithium-Ionen-Batterie (LIB) für niedrigen Verbrauch und maximale Produktivität.

## SPEZIFIKATIONEN

**Tragfähigkeit:** 1,6, 1,8, 2,0 t bei 500 mm Lastschwerpunkt

**Maximale Hubhöhe:** 7,5 m

**Maximale Fahrgeschwindigkeit:** 20 km/h

**Wahl der Energielösung:** Blei-Säure (bis zu 750Ah), Lithium-Ionen (bis zu 630Ah)

**Verfügbare Optionen:**   

**isd**  
intelligent stability design







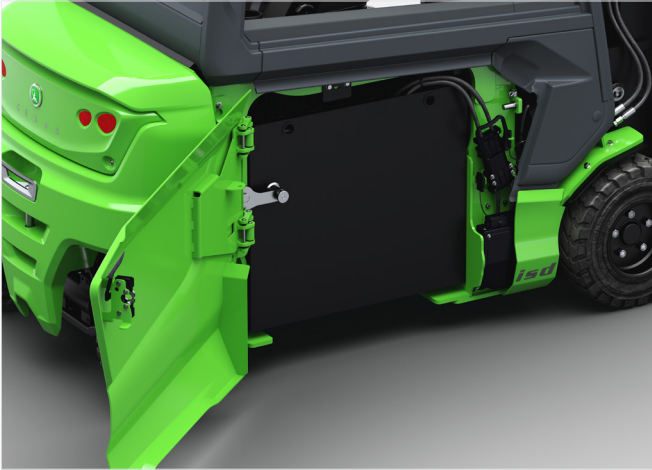
Eine geschlossene Kabine (Option) bietet Komfort bei der Arbeit unter jede Witterungseinflüsse oder niedrigen Temperaturen.



Die Anzeige- und Hebeloptionen wurden mit Blick auf den Bediener entwickelt, um optimalen Komfort und Produktivität zu gewährleisten. Das Farb-Touchscreen-Display ist sowohl intuitiv als auch interaktiv und zeigt die wichtigsten Parameter und Bedienelemente an.



Freie Sicht auf die Gabelspitzen durch alle Hubgerüste, transparentes Glasdach (optional) ermöglicht sichere und effiziente Umschlagarbeiten und erhöht den Komfort und die Produktivität des Fahrers.



Das Standardmodell CESAB B4 mit Blei-Säure-Batterie verfügt über ein offenes Chassis, das einen einfachen und schnellen seitlichen Batteriewechsel/Ladevorgang ermöglicht.

● Standard   ° Option

**Lasthandhabung**

Freisicht Hubgerüst (V)				●	●	●	●
Duplex Vollfreihub (Doppelzylinder) 2-stufiges Hubgerüst (FW) - IMD				○	○	○	○
Triplex Vollfreihub (Doppelzylinder) 3-stufiges Hubgerüst (FSW) - IMD				○	○	○	○
Duplex Vollfreihub (Zentralzylinder) 2-stufiges Hubgerüst (FV)				○	○	○	○
Triplex Vollfreihub (Zentralzylinder) 3-stufiges Hubgerüst (FSV)				○	○	○	○
Ölgefüllter Hubzylinder				○	○	○	○
Stoßfreier absenken der Gabelzinken				●	●	●	●
Hydraulisch gedämpfte Gabeln				○	○	○	○
Hydraulikspeicher (volle Ladung)				○	○	○	○
Integrierter Seitenschieber				○	○	○	○
Zinkenverstellgerät				○	○	○	○
Hydraulik Schnellanschlüsse				○	○	○	○

**Lichter und Anzeigen**

LED-Kombileuchten vorne				○	○	○	○
LED-Heckleuchten				○	○	○	○
LED-Scheinwerfer				○	○	○	○
LED-Rück-/Doppelarbeitslicht				○	○	○	○
Blaue LED-Warnleuchte hinten				○	○	○	○
Gelbe Kennleuchte (Blinken, Drehen)				○	○	○	○
Back-up-Summer				○	○	○	○
Hupentaste in der Armlehne				●	●	●	●

**Karosserie**

Niedrige und große Stufe auf der linken Seite + großer Handgriff				●	●	●	●
Hydraulische Lenkung				●	●	●	●
Digitale Multifunktionsanzeige mit Radanzeige				●	●	●	●
Multifunktions-Touchscreen-Display				○	○	○	○
Mastneigungsanzeige				○	○	○	○
Anzeige des Lastgewichts				●	●	●	●
Verstellbare, neigbare Lenksäule mit Memory-Funktion				●	●	●	●
Ölbad Lamellenbremsen				●	●	●	●
Rückspiegel, linke und rechte Seite				○	○	○	○
Flach-/Panorama-Innenrückspiegel				○	○	○	○
Am Sitz montierte hydraulische Minihebel inkl. Druckschalter für Gabelneigung				●	●	●	●
Am Sitz montierte Multifunktionshebel inkl. Druckschalter für Gabelneigung				○	○	○	○
Am Sitz montierter Multifunktions-Joystick inkl. Druckschalter für Gabelneigung				○	○	○	○
Pedalanordnung mit breitem Bremspedal				●	●	●	●
D2-Pedal				○	○	○	○
Verstellbare Teleskop-Lenksäule				○	○	○	○
Vollständige entkoppelte Fahrerkabine				●	●	●	●
Sensor zum Öffnen der Batterieklappe				●	●	●	●
Doppeltes Beschleunigungspedal				○	○	○	○
ORS-Sitz (Operator Restrain System)				●	●	●	●
Vollständig einstellbarer ORS-Sitz aus Stoff				○	○	○	○
Schock-Sensor				○	○	○	○
Höhenvorwahl				○	○	○	○
Pin-Code-Eingabesystem / Chipkartenleser				○	○	○	○
Automatische Parkbremse				●	●	●	●

● Standard   ° Option

**Karosserie**

Heizung				○	○	○	○
Neigezylinderschutz				○	○	○	○
Stahlkabine				○	○	○	○
Kabine ohne Türen				○	○	○	○
Kabine mit PVC-Seitenteile				○	○	○	○
Frontscheibe mit Scheibenwischer und Dach				○	○	○	○
Body Guard				○	○	○	○
Hinterer Haltegriff mit Hupentaste				○	○	○	○

**Sicherheitsmerkmale**

Cesab ISD (Intelligentes Stabilitätsdesign)				●	●	●	●
System zur Erfassung der Anwesenheit des Bedieners (OPS)				●	●	●	●
Reduzierung der Höchstgeschwindigkeit und Beschleunigung mit angehobener Last				○	○	○	○
Not-Aus-Taste in der Armlehne				●	●	●	●

**Wartungs- und Verwaltungsfunktionen**

Robustes Außengehäuse und einfacher Zugang für die Wartung				●	●	●	●
--	--	--	--	---	---	---	---

**Funktionen zur Batterieverwaltung**

Seitlicher Batterieauszug mit offenem Untergestell				●	●	●	●
--	--	--	--	---	---	---	---

**Besondere Anwendungen**

Kühlhausausführung (TYP 30S)				○	○	○	○
Rostfreie Ausführung				○	○	○	○
Fischerei Ausführung				○	○	○	○
Drive In Fahrerschutzdach				○	○	○	○
Hohes Fahrerschutzdach				○	○	○	○
Niedriges Fahrerschutzdach				○	○	○	○

**Unvergleichliche Leistung**

Der StaminaTune von CESAB ermöglicht dank der Kombination aus IPM-Synchronmotor (Interior Permanent Magnet) für die Traktion und unseren fortschrittlichen Steuerungen eine Senkung des Energieverbrauchs und eine Steigerung der Leistung. Darüber hinaus ermöglicht der optionale Hochleistungsmotor für das Heben eine zusätzliche Produktivität und eine zusätzliche Energieeffizienz.

**Komfort für den Fahrer**

Der Komfort des Fahrers ist der Schlüssel zur Maximierung der Produktivität. Der CESAB B4 verfügt über eine vollständig entkoppelte Fahrerkabine, die Vibrationen reduziert. Der Fahrer genießt eine bequeme Fahrposition mit mehr Bein- und Fußfreiheit, ein schlankes Lenkrad und einen optionalen intuitiven Touchscreen, der wichtige Informationen auf einen Blick liefert. Außerdem bietet das Design eine freie Sicht durch das Dach und den Mast.

**Energie-Effizienz**

Die CESAB B4-Elektrostapler bieten verschiedene Energiepakete (Blei-Säure-, Lithium-Ionen- und Brennstoffzellenbatterien) für unterschiedliche Einsatzanforderungen. Die Lithium-Ionen-Batterien von CESAB bieten eine außergewöhnliche Batterielebensdauer und eine schnelle Aufladung, wodurch ein Batteriewechsel im Mehrschichtbetrieb überflüssig wird. Die Hochleistungsversion ist die energieeffizienteste und reduziert den Energieverbrauch um bis zu 18 % (im Vergleich zum Vorgängermodell).

**ISD - Intelligentes Stabilitätsdesign**

Alle CESAB B4-Elektrostapler sind standardmäßig mit dem einzigartigen Intelligent Stability Design (ISD) von CESAB ausgestattet. Es gewährleistet eine hervorragende Stabilität des Staplers, indem es den Fahrer und die Last beim Fahren, Wenden und Heben schützt. ISD ist eine fortschrittliche Technologie, die die Sicherheit erhöht und die Produktivität steigert.

**IMD - Intelligentes Mastdesign**

Alle CESAB B4-Elektrostapler sind mit der einzigartigen Intelligent Mast Design-Technologie von CESAB erhältlich, die durch den Einsatz von zwei versetzten Freihubzylindern ein branchenführendes Maß an Sichtbarkeit bietet. Außerdem sind alle Rohrleitungen, Schläuche und Kabel in den Hubgerüsten integriert.





# CESAB

## *B3 - B4    Li-ION*

Die innovativen CESAB B3 B4 Li-Ion mit integrierter Lithium-Ionen-Batterie sind sowohl als 3-Rad- (1,6 t und 2 t) als auch als 4-Rad-Fahrzeuge (2 t) erhältlich und bieten eine herausragende Energieeffizienz für den Innen- und Außeneinsatz. Das Gesamtdesign und die verbesserte Fahrerkabine bieten klassenführenden Komfort und Ergonomie sowie ein hohes Maß an Produktivität. Die CESAB eigene Lithium-Ionen Technologie ermöglicht einen niedrigen Energieverbrauch und minimiert die Ausfallzeiten für einen reibungslosen und kosteneffizienten Betrieb.



## SPEZIFIKATIONEN

**Tragfähigkeit:** 1.6, 2,0 t bei 500 mm Lastschwerpunkt

**Maximale Hubhöhe:** 7,5 m

**Maximale Fahrgeschwindigkeit:** 20 km/h

**Eigene Lithium-Ionen-Batterien verfügbar:** 300 und 420Ah

**Verfügbare Optionen:**   

**isd**  
intelligent stability design





Dank des zusätzlichen Fuß- und Beinraums, der schlanken Lenksäule und der verstellbaren Sitzposition können Fahrer unterschiedlicher Größe bequem Platz nehmen.



StaminaTune von Cesab mit dem IPM-Motor (Innenraum-Permanentmagnet) in Kombination mit unseren fortschrittlichen Steuerungen bietet eine verbesserte Leistung bei gleichzeitiger Minimierung des Energieverbrauchs.



Die Wartung ist problemlos, da die wichtigsten Komponenten leicht zugänglich sind, was zu geringeren Wartungskosten und minimalen Ausfallzeiten führt.



Der Lithium-Ionen-Anschluss ist leicht zugänglich an der Rückseite des Staplers in das Gegengewicht integriert, was ein schnelles Aufladen bei jeder Gelegenheit ermöglicht und die Betriebszeit maximiert.

● Standard   ◦ Option

	Sicherheit	Robustheit	Leistung	Betriebstauglichkeit	B3-16-	B3-20-	B4-20L-	Li
<b>Lasthandhabung</b>								
Freisicht Hubgerüst (V)					●	●	●	
Duplex Vollfreihub (Doppelzylinder) 2-stufiges Hubgerüst (FW) - IMD					○	○	○	
Triplex Vollfreihub (Doppelzylinder) 3-stufiges Hubgerüst (FSW) - IMD					○	○	○	
Duplex Vollfreihub (Zentralzylinder) 2-stufiges Hubgerüst (FV)					○	○	○	
Triplex Vollfreihub (Zentralzylinder) 3-stufiges Hubgerüst (FSV)					○	○	○	
Vollständig ölgefüllter Hubzylinder					○	○	○	
Stoßfreies Absenken der Gabelzinken					●	●	●	
Hydraulisch gedämpfte Gabeln					○	○	○	
Hydraulikspeicher (volle Ladung)					○	○	○	
Integrierter Seitenschieber					○	○	○	
Zinkenverstellgerät					○	○	○	
Hydraulik Schnellanschlüsse					○	○	○	

#### Beleuchtung und Anzeigen

LED-Kombileuchten vorne				○	○	○		
LED-Heckleuchten				○	○	○		
LED-Scheinwerfer				○	○	○		
LED-Rück-/Doppelarbeitslicht				○	○	○		
Blaue LED-Warnleuchte hinten				○	○	○		
Gelbe Kennleuchte (Blinken, Drehen)				○	○	○		
Back-up-Summer				○	○	○		
Hupentaste in der Armlehne				●	●	●		

#### Karosserie

Niedrige und große Stufe auf der linken Seite + großer Handgriff				●	●	●		
Elektrische Servolenkung inkl. Synchronisierung der Lenkung				○	○	○		
Hydraulisches Lenkrad				○	○	○		
Digitale Multifunktionsanzeige mit Radanzeige				●	●	●		
Multifunktions-Touchscreen-Display				○	○	○		
Mastneigungsanzeige				○	○	○		
Anzeige des Lastgewichts				●	●	●		
Verstellbare, neigbare Lenksäule				○	○	○		
Ölbad Lamellenbremse				●	●	●		
Rückspiegel, linke und rechte Seite				○	○	○		
Flach-/Panorama-Innenrückspiegel				○	○	○		
Am Sitz montierte hydraulische Minihebel inkl. Druckschalter für Gabelneigung				●	●	●		
Am Sitz montierte hydraulische Minihebel inkl. Druckschalter für Gabelneigung				○	○	○		
Am Sitz montierter Multifunktions-Joystick inkl. Druckschalter für Gabelneigung				○	○	○		
Pedalanordnung mit breitem Bremspedal				●	●	●		
D2-Pedal				○	○	○		
Verstellbare Teleskop-Lenksäule				●	●	●		
Vollständige entkoppelte Fahrerkabine				●	●	●		
Doppeltes Beschleunigungspedal				○	○	○		
ORS-Sitz (Operator Restrain System)				●	●	●		
Vollständig einstellbarer ORS-Sitz aus Stoff				○	○	○		
Schock-Sensor				○	○	○		
Höhenvorwahl				○	○	○		
Pin-Code-Eingabesystem				○	○	○		
Automatische Parkbremse				●	●	●		
Heizgerät				○	○	○		

● Standard   ◦ Option

	Sicherheit	Robustheit	Leistung	Betriebstauglichkeit	B3-16-	B3-20-	B4-20L-	Li
<b>Karosserie</b>								
Neigezylinder					○	○	○	
Stahlkabine					○	○	○	
Kabine ohne Türen					○	○	○	
Segeltuch-Kabine					○	○	○	
Frontscheibe mit Scheibenwischer und Dach					○	○	○	
Leibwächter					○	○	○	
Hinterer Haltegriff mit Hupentaste					○	○	○	

#### Sicherheitsmerkmale

Cesab ISD (Intelligentes Stabilitätsdesign)				●	●	●		
System zur Erfassung der Anwesenheit des Bedieners (OPS)				●	●	●		
Reduzierung der Höchstgeschwindigkeit und Beschleunigung mit angehobener Last				○	○	○		
Not-Aus-Taste in der Armlehne				●	●	●		

#### Wartungs- und Verwaltungsfunktionen

Robustes Außengehäuse und einfacher Zugang für die Wartung				●	●	●		
--	--	--	--	---	---	---	--	--

#### Funktionen zur Batterieverwaltung

Einfacher Zugang zum Ladestecker am Gegengewicht				●	●	●		
--	--	--	--	---	---	---	--	--

#### Besondere Anwendungen

Kühlhausausführung (TYP 30S)				○	○	○		
Rostfreie Ausführung				○	○	○		
Fischerei Ausführung				○	○	○		
Drive In Fahrerschutzdach				○	○	○		
Hohes Fahrerschutzdach				○	○	○		
Niedriges Fahrerschutzdach				○	○	○		

### Entwickelt für Li-Ion

Die CESAB-Ingenieure haben eine enorme Arbeit geleistet, um die Lithium-Ionen-Batterie und andere Funktionen in das Design des Staplers zu integrieren um die tägliche Arbeit der Bediener noch ergonomischer zu gestalten. Dieses einzigartige Design schafft mehr Platz für Beine und Füße.

### Unvergleichliche Leistung

Der StaminaTune von CESAB ermöglicht dank der Kombination aus IPM-Synchronmotor (Interior Permanent Magnet) für den Fahrbetrieb und unseren fortschrittlichen Steuerungen eine Senkung des Energieverbrauchs und eine Leistungssteigerung. Darüber hinaus ermöglicht der optionale Hochleistungsmotor für das Heben eine zusätzliche Produktivität und eine zusätzliche Energieeffizienz.

### Lithium-Ionen-Energie

Unsere CESAB B3 B4 Li-Ion-Modelle mit integrierten Lithium-Ionen-Batterien bieten eine sehr kurze Ladezeit und eignen sich für Anwendungen mit hohem Energiebedarf oder 2-Schicht-Betrieb ohne Batterieladung. Der Lithium-Ionen-Anschluss ist leicht zugänglich an der Rückseite des Staplers im Gegengewicht integriert und ermöglicht ein schnelles und einfaches Aufladen bei Gelegenheit.

### ISD - Intelligentes Stabilitätsdesign

Alle CESAB B3 B4 Li-Ion-Elektrostapler sind standardmäßig mit dem einzigartigen Intelligent Stability Design (ISD) von CESAB ausgestattet. Es gewährleistet eine hervorragende Stabilität des Staplers, indem es den Fahrer und die Last beim Fahren, Wenden und Heben schützt. ISD ist eine fortschrittliche Technologie, die die Sicherheit erhöht und die Produktivität steigert.

### IMD - Intelligentes Mastdesign

Alle CESAB B3 B4 Li-Ion Elektrostapler sind mit der einzigartigen Intelligent Mast Design Technologie von CESAB erhältlich, die durch den Einsatz von zwei versetzten Freihubzylindern ein branchenführendes Maß an Sichtbarkeit bietet. Außerdem sind alle Rohrleitungen, Schläuche und Kabel in den Hubgerüsten integriert.



Der Partner in  
Ihrer Nähe



# CESAB B600II

Der CESAB B600 ist auf Stärke und Haltbarkeit ausgelegt. Er wurde entwickelt, um den härtesten Bedingungen im Innen- und Außenbereich standzuhalten. Er liefert hervorragende Leistung bei null Emissionen. Mit dem CESAB B600 wird der Materialumschlag sicherer, leiser, komfortabler und kostengünstiger. Diese Baureihe umfasst kompakte Stapler, die sich ideal zum Manövrieren in engen Bereichen eignen, aber auch Modelle mit längerem Radstand, die sich ideal für den Transport größerer Lasten eignen. Die Tragfähigkeit reicht von 2,0 bis zu 3,5 Tonnen.

## SPEZIFIKATIONEN

**Tragfähigkeit:** 2,0, 2,5, 3,0, 3,5 t bei 500 mm Lastschwerpunkt

2,5 & 3t @ 600 mm Lastschwerpunkt

**Maximale Hubhöhe:** 6,5 m

**Maximale Fahrgeschwindigkeit:** 20 km/h

**Maximale Batteriekapazität:** 775 Ah

**Verfügbare Optionen:**   







Ergonomisch gestaltete Fahrerkabine mit neuer Armlehne und Handballenauflage für optimalen Fahrerkomfort.



Der vollständig entkoppelte Fahrerraum isoliert den Fahrer von Vibrationen und Lärm für mehr Komfort und Produktivität.



Ein großes Farb-Touchscreen-Display liefert wichtige Informationen und trägt zur Produktivität des Fahrers bei.



Die neuesten intelligenten Energiepakete von CESAB, die auf einer Reihe von Lithium-Ionen-Batterien und Ladegeräten basieren, ermöglichen Kosten- und Energieeinsparungen.

● Standard ° Option

	Sicherheit	Robustheit	Leistung	Betriebstauglichkeit	B620I	B625I	B625L	B625HL	B630I	B630L	B630HL	B635I
<b>Lasthandhabung</b>												
Freisicht Hubgerüst (V)					●	●	●	●	●	●	●	●
Duplex Vollfreihub (Doppelzylinder) 2-stufiges Hubgerüst (FW) - IMD					○	○	○	○	○	○	○	○
Triplex Vollfreihub (Doppelzylinder) 3-stufiges Hubgerüst (FSW) - IMD					○	○	○	○	○	○	○	○
Duplex Vollfreihub (Zentralzylinder) 2-stufiges Hubgerüst (FV)					○	○	○	○	○	○	○	○
Duplex Vollfreihub (Zentralzylinder) 3-Stufen-Mast (FSV)					○	○	○	○	○	○	○	○
Vollständig ölfüllter Hubzylinder					○	○	○	○	○	○	○	○
Stoßfreies Absenken der Gabelzinken					●	●	●	●	●	●	●	●
Neigezylinder Schutz					○	○	○	○	○	○	○	○
Hydraulisch gedämpfte Gabeln					○	○	○	○	○	○	○	○
Hydraulischer Akkumulator (volle Ladung) inkl. stoßfreiem absenken der Gabelzinken					○	○	○	○	○	○	○	○
Integrierter Seitenschieber					○	○	○	○	○	○	○	○
Vorgehängter Seitenschieber					○	○	○	○	○	○	○	○
Zinkenverstellgerät					○	○	○	○	○	○	○	○
Hydraulik Schnellanschlüsse					○	○	○	○	○	○	○	○
Lift-Performance Heben					○	○	○	○	○	○	○	○
Full-Performance Heben & Fahren					○	○	●	○	○	●	○	○
Geräuscharmes hydraulisches System					○	○	○	○	○	○	○	○

<b>Beleuchtung und Anzeigen</b>												
LED-Kombileuchter (einschließlich Arbeitsscheinwerfer)					○	○	○	○	○	○	○	○
LED-Kombiheckleuchten					○	○	○	○	○	○	○	○
LED-Arbeitsscheinwerfer (inkl. Schutzgitter)					○	○	○	○	○	○	○	○
LED-Arbeitsrücklicht					○	○	○	○	○	○	○	○
LED-Doppelarbeitsleuchte hinten					○	○	○	○	○	○	○	○
Dünne LED-Leuchten am Mast					○	○	○	○	○	○	○	○
Zusätzliche LED-Scheinwerfer					○	○	○	○	○	○	○	○
Gelbe Signallampe					○	○	○	○	○	○	○	○
Akustisches Rückfahrtsignal					○	○	○	○	○	○	○	○
LED Bluespot vorne (blaues Warnlicht)					○	○	○	○	○	○	○	○
LED Bluespot hinten (blaues Warnlicht)					○	○	○	○	○	○	○	○
Hupe im Lenkrad					●	●	●	●	●	●	●	●
Hupentaste in der Armlehne					●	●	●	●	●	●	●	●

<b>Karosserie</b>												
Niedrige und große Metallstufe auf der linken Seite + großer Handgriff					●	●	●	●	●	●	●	●
Vollhydraulische Servolenkung					○	○	○	○	○	○	○	○
Multifunktions-Display					○	○	○	○	○	○	○	○
Multifunktions-Touchscreen-Display					○	○	○	○	○	○	○	○
Mastneigungsanzeige					○	○	○	○	○	○	○	○
Anzeige des Lastgewichts					○	○	○	○	○	○	○	○
Verstellbare, neigbare Lenksäule mit Memory-Funktion					○	○	○	○	○	○	○	○
Ölbad Lamellenbremse					○	○	○	○	○	○	○	○
Rückspiegel, rechte und linke Seite					○	○	○	○	○	○	○	○
Flacher Innenrückspiegel					○	○	○	○	○	○	○	○
Panorama-Rückspiegel					○	○	○	○	○	○	○	○
Am Sitz montierte hydraulische Minihebel inkl. Druckschalter für Gabelneigung					○	○	○	○	○	○	○	○
Am Sitz montierte hydraulische Minihebel inkl. Druckschalter für Gabelneigung					○	○	○	○	○	○	○	○
Am Sitz montierter Multifunktions-Joystick inkl. Druckschalter für Gabelneigung					○	○	○	○	○	○	○	○
Auto-Pedal-Layout					○	○	○	○	○	○	○	○
D2-Pedal (2 Pedale)					○	○	○	○	○	○	○	○

● Standard ° Option

	Sicherheit	Robustheit	Leistung	Betriebstauglichkeit	B620I	B625I	B625L	B625HL	B630I	B630L	B630HL	B635I
<b>Karosserie</b>												
Doppeltes Beschleunigungspedal					○	○	○	○	○	○	○	○
ORS-Sitz (Operator Restraint System)					○	○	○	○	○	○	○	○
Vollständig einstellbarer ORS-Stoffsitz					○	○	○	○	○	○	○	○
Drehbarer Sitz					○	○	○	○	○	○	○	○
Höhenwähler					○	○	○	○	○	○	○	○
Pin-Code-Eingabesystem					○	○	○	○	○	○	○	○
Automatische Feststellbremse					○	○	○	○	○	○	○	○
Heizung					○	○	○	○	○	○	○	○
Entkoppelte Fahrerkabine					○	○	○	○	○	○	○	○
Stahlkabine					○	○	○	○	○	○	○	○
Kabine ohne Türen					○	○	○	○	○	○	○	○
Kabine mit PVC-Seitentüren					○	○	○	○	○	○	○	○
Frontscheibe mit Scheibenwischer und Dach					○	○	○	○	○	○	○	○
Hinterer Haltegriff mit Hupentaste					○	○	○	○	○	○	○	○
Dokumentenbox					○	○	○	○	○	○	○	○

<b>Sicherheitsmerkmale</b>												
Cesab ISD (Intelligentes Stabilitätsdesign)					○	○	○	○	○	○	○	○
OPS (Anwesenheitssystem für Bediener)					○	○	○	○	○	○	○	○
Maximale Antriebsgeschwindigkeit und Reduzierung der Beschleunigung bei angehobener Last					○	○	○	○	○	○	○	○
Not-Aus-Taste in der Armlehne					○	○	○	○	○	○	○	○
Rückfahrkamera					○	○	○	○	○	○	○	○

<b>Wartung &amp; Verwaltungsfunktionen</b>												
Robustes Gehäuse und einfache Zugang für Wartungsarbeiten					○	○	○	○	○	○	○	○

<b>Funktionen zur Batterieverwaltung</b>												
Offenes Chassis für einfachen Batterie austauschen. Batterieständer/Dock					○	○	○	○	○	○	○	○

<b>Besondere Anwendungen</b>												
Rostfreie Version					○	○	○	○	○	○	○	○
Fischerei Ausführung					○	○	○	○	○	○	○	○
Kühlhausausführung (Typ 30S: -30°C)					○	○	○	○	○	○	○	○
Schutz für die Antriebseinheit					○	○	○	○	○	○	○	○
Hohes Fahrerschutzdach					○	○	○	○	○	○	○	○

### Leistung erbringen

Der CESAB B600II ist auf Stärke und Haltbarkeit ausgelegt. Er wurde entwickelt, um den härtesten Bedingungen in Innenräumen und im Freien standzuhalten. Er liefert hervorragende Leistung bei null Emissionen. Die Produktpalette umfasst Modelle mit kompaktem Fahrgestell für einfaches Manövrieren sowie Modelle mit längerem Radstand, die größere Lasten transportieren können.

### Einzigartiges Fahrerlebnis

Die Fahrerkabine wurde ergonomisch um den Fahrer herum gestaltet. Die Armlehne enthält ein optionales Touchscreen-Display mit wichtigen Informationen sowie ergonomische Bedienelemente mit einer Auswahl an Hebeln, die für jeden Fahrer geeignet sind. All dies trägt zum Komfort und zur Produktivität des Fahrers bei.

### Intelligente Energiepakete

Die CESAB B600II Elektrostapler sind mit zwei verschiedenen intelligenten Energiepaketen erhältlich, um die Anforderungen jedes Kunden zu erfüllen. Beide basieren auf den energieeffizienten Lithium-Ionen-Batterielösungen von CESAB, die es Ihrem Betrieb ermöglichen, Kosten zu senken und CO2-Emissionen zu reduzieren.

### ISD - Intelligentes Stabilitätsdesign

Alle CESAB B600II Elektrostapler sind standardmäßig mit dem einzigartigen Intelligent Stability Design (ISD) von CESAB ausgestattet. Es gewährleistet eine hervorragende Stabilität des Staplers, indem es den Fahrer und die Last beim Fahren, Wenden und Heben schützt. ISD ist eine fortschrittliche Technologie, die die Sicherheit erhöht und die Produktivität steigert.

### IMD - Intelligentes Mastdesign

Alle CESAB B600II Elektrostapler sind mit der einzigartigen Intelligent Mast Design Technologie von CESAB erhältlich, die durch den Einsatz von zwei versetzten Freihubzylindern ein branchenführendes Maß an Durchsicht bietet. Außerdem sind alle Rohrleitungen, Schläuche und Kabel in den Hubgerüsten integriert.



Der Partner in  
Ihrer Nähe



# CESAB

## B605

Die Kombination aus außergewöhnlicher Leistung und extrem niedrigem Energieverbrauch bedeutet, dass der CESAB B605 auch in den intensivsten und anspruchsvollsten Anwendungen effizient arbeiten kann - in Innenräumen, wie z. B. in Palettenregalen, im Freien im Hofeinsatz oder an einer Laderampe, mit Hubkapazitäten von 4,0 bis 5,0 Tonnen.

## SPEZIFIKATIONEN

**Tragfähigkeit:** 4,0, 4,5 t bei 500 mm Lastschwerpunkt

5,0 t bei 600 mm Lastschwerpunkt

**Maximale Hubhöhe:** 6,5 m

**Maximale Fahrgeschwindigkeit:** 20 km/h

**Maximale Batteriekapazität:** 775 Ah

Verfügbare Optionen: **imd**  







Die Minilevel in der Armlehne sind intuitiv und einfach zu bedienen.



Die Voreinstellung der Hubhöhe spart dem Fahrer Zeit und Mühe.



Leistungsstarke und effiziente LED-Arbeitsleuchten ermöglichen die Fortsetzung der Arbeit in unbeleuchteten Bereichen oder bei Nacht.



Kabinenoptionen bieten Wetterschutz, erhöhten Komfort und verbesserte Sicherheit.

● Standard   ° Option

	Sicherheit	Robustheit	Leistung	Betriebsfähigkeit	B640	B645	B650
<b>Lasthandhabung</b>							
Freisicht Hubgerüste (V)					●	●	●
Duplex Vollfreihub (Doppelzylinder) 2-stufiges Hubgerüst (FW) - IMD					○	○	○
Triplex Vollfreihub (Doppelzylinder) 3-stufiges Hubgerüst (FSW) - IMD					○	○	○
Duplex Vollfreihub (Zentralzylinder) 2-stufiges Hubgerüst (FV)					○	○	○
Triplex Vollfreihub (Zentralzylinder) 3-stufiges Hubgerüst (FSV)					○	○	○
Vollständig ölgefüllter Hubzylinder					○	○	○
Stoßfreies absenken der Gabelzinken					○	○	○
Integrierter Seitenschieber					○	○	○
Zinkenverstellgerät					○	○	○
Hydraulik Schnellanschlüsse					○	○	○

<b>Beleuchtung und Anzeigen</b>							
Vordere Kombileuchten (LED)					○	○	○
Heckkombileuchten (LED)					○	○	○
Scheinwerfer (STD/LED)					○	○	○
Rück-/Doppelarbeitsleuchte (STD/LED)					○	○	○
Blaue LED-Warnleuchte hinten					○	○	○
Gelbe Kennleuchte (Blinken, Drehen)					○	○	○
Back-up-Summer					○	○	○
Hupe im Lenkrad					●	●	●

<b>Karosserie</b>							
Niedrige und große Stufe auf beiden Seiten					●	●	●
+ großer Handgriff					●	●	●
Elektrische Servolenkung inkl. Synchronisierung der Lenkung					●	●	●
Digitale Multifunktionsanzeige mit Radanzeige					●	●	●
Verstellbare, neigbare Lenksäule mit Memory-Funktion					●	●	●
Ölbad Lamellenbremse					●	●	●
Rückspiegel, linke und rechte Seite					○	○	○
Flach-/Panorama-Innenrückspiegel					○	○	○
Am Sitz montierte hydraulische Minihebel inkl. Druckschalter für Gabelneigung					●	●	●
Am Sitz montierte hydraulische Minihebel inkl. Druckschalter für Gabelneigung					○	○	○
Pedalanordnung mit breitem Bremspedal					●	●	●
D2-Pedal					○	○	○
Doppeltes Beschleunigungspedal					○	○	○

● Standard   ° Option

<b>Karosserie</b>							
ORS-Sitz (Operator Restrain System)					●	●	●
Vollständig einstellbarer ORS-Stoffsitz					○	○	○
Drehbarer Sitz					○	○	○
Automatische Parkbremse					○	○	○
Heizung					○	○	○
Neigezylinderschutz					○	○	○
Stahlkabine					○	○	○
Kabine ohne Türen					○	○	○
Kabine mit PVC- Seitenteile					○	○	○
Frontscheibe mit Scheibenwischer und Dach					○	○	○

<b>Sicherheitsmerkmale</b>							
Automatische Reduzierung der Fahrgeschwindigkeit bei Kurvenfahrt					●	●	●
System zur Erfassung der Anwesenheit des Bedieners (OPS)					○	○	○
Automatische Fahrgeschwindigkeitsreduzierung bei angehobenen Gabeln					○	○	○

<b>Wartungs- und Verwaltungsfunktionen</b>							
Robustes Außengehäuse und einfacher Zugang für die Wartung					●	●	●

<b>Funktionen zur Batterieverwaltung</b>							
Batterieentnahme nach oben					○	○	○
Batterieentnahme Low Lift Out					○	○	○
Seitliche Entnahmen auf Kunststoffschienen					○	○	○
Seitliche Entnahme auf Forkpockets					○	○	○

<b>Besondere Anwendungen</b>							
Kühlhausmodell (TYP 30S)					○	○	○
Antriebsmotor IP54					○	○	○
IP54 Hubmotor					○	○	○

### Einfache Schnittstelle für den Fahrer

Das gut sichtbare und leicht erreichbare Multifunktionsdisplay liefert auf einen Blick wichtige Informationen. Es ermöglicht auch die Einstellung von Parametern, um den Bedürfnissen des Fahrers oder der Anwendung gerecht zu werden, und bietet eine Fehlerdiagnose. Der Fahrer profitiert von einem voll einstellbaren Rückhaltesystem (ORS) mit Seitenwangen und Lendenwirbelstütze sowie einer verstellbaren Lenksäule. Die Lenksäule selbst ist sehr schlank, um maximale Beinfreiheit zu gewährleisten.

### Außergewöhnliche Energieeffizienz

Die CESAB B605 Baureihe setzt den Industriestandard für Energieeffizienz, was in Kombination mit einer Auswahl an Batterien mit hoher Kapazität bedeutet, dass lange Arbeitsschichten ohne Batteriewechsel möglich sind.

### Ölbad Lamellenbremse

Das Bremssystem des CESAB B605 ist regenerativ, und die Ölbad-Lamellenbremsen sind im Ölbad und praktisch wartungsfrei.

### IMD - Intelligentes Mastdesign

Alle CESAB B605 Elektrostapler sind mit der einzigartigen Intelligent Mast Design Technologie von CESAB erhältlich, die durch den Einsatz von zwei versetzten Freihubzylindern ein branchenführendes Maß an Durchsicht bietet. Außerdem sind alle Rohrleitungen, Schläuche und Kabel in den Mastprofilen integriert.



Der Partner in  
Ihrer Nähe



# CESAB B800II

Der CESAB B800II ist der Klassenbeste Hochleistungs- und Großraumstapler für schwere Arbeiten und bietet eine leise, effiziente und leistungsstarke elektrische Alternative zu verbrennungsmotorischen Staplern.

Seine robuste Konstruktion eignet sich für die Handhabung mehrerer Lasten und großer Anbaugeräte. Typische Anwendungen sind die verarbeitende Industrie, die Baustoffindustrie sowie die Papier- und Getränkeindustrie.

## SPEZIFIKATIONEN

**Tragfähigkeit:** 6,0, 7,0, 8,0 t bei 600 mm Lastschwerpunkt

8,0 t bei 900 mm Lastschwerpunkt

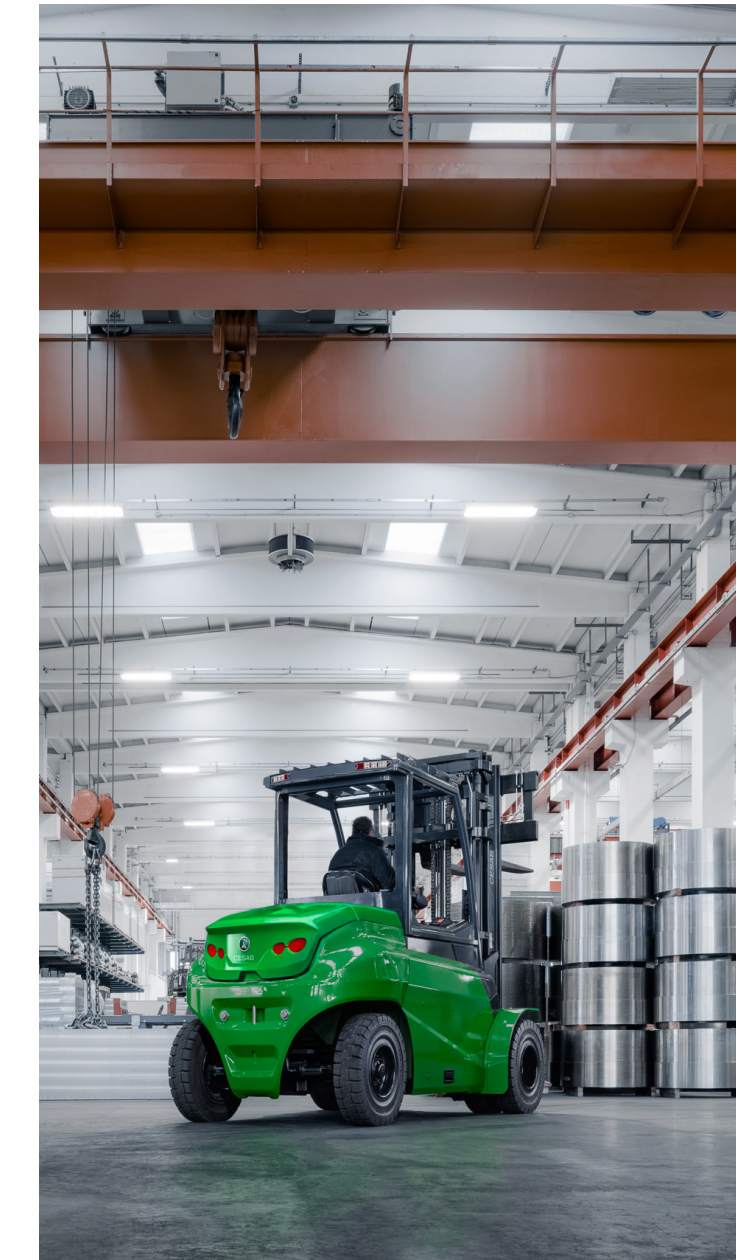
**Maximale Hubhöhe:** 7 m

**Maximale Fahrgeschwindigkeit:** 20 km/h

**Maximale Batteriekapazität:** 1240 Ah

**Verfügbare Optionen:**  

**isd**  
intelligent stability design



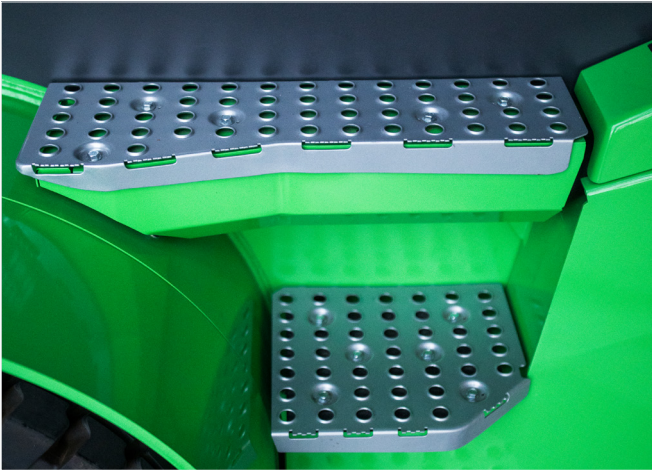




Die geräumige, schwimmend gelagerte Fahrerkabine mit minimalen Vibrationen und geringer Geräuschentwicklung bietet dem Fahrer einen komfortablen Arbeitsplatz.



Leichter Zugang zu den wichtigsten Servicekomponenten.



Ein großes Einstiegsfenster mit breiten Trittstufen und doppelten Haltegriffen sorgt dafür, dass die Ermüdung des Fahrers bei Einsätzen, die ein wiederholtes Ein- und Aussteigen erfordern, minimiert wird.



Offenes Gehäusedesign mit Seitenwand erleichtert die seitliche Batteriewechsel .

● Standard   ° Option

Lasthandhabung

Freisicht Hubgerüst(V)				●	●	●	●
Zweistufiger Vollfreihubmast (FV)				°	°	°	°
Dreistufiger Vollfreihubmast (FSV)				°	°	°	°
Stoßfreier absenken der Gabelzinken		■		●	●	●	●
Vollständig mit Öl gefüllter Hubzylinder		■		°	°	°	°
Hydraulikspeicher (volle Ladung)				°	°	°	°
Vorgehängter Seitenschieber			■	°	°	°	°
Integrierter Seitenschieber			■	°	°	°	°
Zinkenverstellgerät				°	°	°	°
Hydraulikschnellverschluss			■	°	°	°	°

Beleuchtung und Anzeigen

Vordere Kombileuchten (LED)	■			■	°	°	°	°
Heckkombileuchten (LED)				■	°	°	°	°
Scheinwerfer (LED)					°	°	°	°
Hintere (doppelte) Arbeitsleuchte (LED)					°	°	°	°
Gelbe Kennleuchte (Blinken, Drehen)					°	°	°	°
Blaue LED-Warnleuchte hinten					°	°	°	°
Akustisches Rückfahrtsignal					°	°	°	°
Hupe im Lenkrad					●	●	●	●
Hupentaste in der Armlehne				■	°	°	°	°

Karosserie

Große Stufen auf der linken Seite - große Doppelhandgriffe	■	■	■	■	●	●	●	●
Elektrische Servolenkung inkl. Lenksynchronisation		■	■		●	●	●	●
Ölbad Lamellenbremse		■	■		●	●	●	●
Automatische Feststellbremse					●	●	●	●
Digitale Multifunktionsanzeige mit Radanzeige		■	■	■	●	●	●	●
Digitale Multifunktionsanzeige Deluxe		■	■		°	°	°	°
Mastneigungsanzeige					°	°	°	°
Anzeige des Lastgewichts					°	°	°	°
Rückspiegel, linke und rechte Seite				■	°	°	°	°
Flacher / Panorama Innenrückspiegel					°	°	°	°
Stahlkabine					°	°	°	°
Kabine ohne Türen				■	°	°	°	°
Frontscheibe mit Scheibenwischer und Glasdach				■	°	°	°	°
Body Guard					°	°	°	°
Heizung				■	°	°	°	°
Am Sitz montierte hydraulische Minihebel inkl. Druckschalter für Gabelneigung	■		■		●	●	●	●
Am Sitz montierte hydraulische Minihebel inkl. Druckschalter für Gabelneigung	■		■		°	°	°	°

● Standard   ° Option

Karosserie

Am Sitz montierter Multifunktions-Joystick inkl. Druckschalter für Gabelneigung			■	°	°	°	°
Linker Handschalthebel			■	°	°	°	°
Pedalanordnung mit breitem Bremspedal				●	●	●	●
D2-Pedal				°	°	°	°
Doppeltes Beschleunigungspedal				°	°	°	°
ORS (Operator Restrain System)	■		■	●	●	●	●
Vollständig einstellbarer ORS-Stoffsitz	■	■		°	°	°	°
Drehbarer Sitz				°	°	°	°
Höhenvorwahl			■	°	°	°	°
Pin-Code-Eingabesystem	■			°	°	°	°
Hinterer Haltegriff mit Hupentaste			■	°	°	°	°
Neigezylinderschutz		■		°	°	°	°
Schutzbleche vorne/hinten		■		°	°	°	°
Hydraulischer Ölkühler			■	°	°	°	°
Antriebsmotoren IP54		■		°	°	°	°

Sicherheitsmerkmale

Cesab ISD (Intelligentes Stabilitätsdesign)	■	■	■	■	●	●	●	●
System zur Erfassung der Anwesenheit des Bedieners (OPS)	■				●	●	●	●
Not-Aus-Taste am Armaturenbrett					●	●	●	●
Reduzierung der maximalen Fahrgeschwindigkeit und Beschleunigung mit angehobener Last	■		■		°	°	°	°

Wartung& Verwaltungsfunktionen

Robustes Außengehäuse und einfacher Zugang für Wartung		■			●	●	●	●
--	--	---	--	--	---	---	---	---

Funktionen zur Batterieverwaltung

Offenes Gehäusedesign für seitlichen Batteriewechsel			■		●	●	●	●
Batterieträger für Batteriewechsel		■			°	°	°	°
Elektrohubwagen für Batteriewechsel	■		■		°	°	°	°

Besondere Anwendungen

Kühlhausausführung (Typ 30S)		■	■		°	°	°	°
Rostfreie Version			■		°	°	°	°
Fischerei Ausführung		■	■		°	°	°	°

ISD - Intelligentes Stabilitätsdesign

Das einzigartige Intelligent Stability Design (ISD) von CESAB ist das weltweit erste aktive System zur Stabilitätskontrolle von Gabelstaplern. Durch den Schutz des Fahrers und der Last beim Fahren, Wenden und Heben bietet ISD eine fortschrittliche Technologie, die die Sicherheit am Arbeitsplatz erhöht und die Produktivität verbessert. Es umfasst: ISD- Aktive Neigungswinkelsteuerung des Hubmasts, ISD- Aktive Neigungsgeschwindigkeitssteuerung des Hubmasts, ISD- Gabelnivellierung, ISD- Aktive Lenkungs Synchronisation, ISD- Geschwindigkeitsreduzierung bei Kurvenfahrt.

Viel Leistung und Manövrierfähigkeit

Die leistungsstarken Motoren verleihen dem Stapler der CESAB B800 Baureihe eine gute Steigfähigkeit und eine hohe Fahrgeschwindigkeit, wodurch er sich hervorragend für anspruchsvolle Anwendungen eignet. Mit dem scharfen hinteren Lenkeinschlag kann der CESAB B800 problemlos in engen Bereichen manövriert werden, z. B. in Produktions- oder Lagerbereichen.

Stark in Sachen Effizienz

Die CESAB B800 Baureihe ist mit elektrischer Servolenkung für geringeren Energieverbrauch ausgestattet und bietet eine Auswahl an Batterietechnologien, die allen Anforderungen gerecht werden. Für einen reibungslosen Batteriewechsel ist der CESAB B800 mit einem offenen Fahrgestell ausgestattet, das das Einsetzen und Herausnehmen der Batterie erleichtert.