



Der Partner in
Ihrer Nähe

Hedemann GmbH
Oldenburger Straße 28
D-26639 Wiesmoor

Tel.: +49 (0) 49 44 / 14 50
Mail: kontakt@hedemann-stapler.de
Web: www.hedemann-stapler.de



Der Partner in
Ihrer Nähe

Hedemann GmbH
Oldenburger Straße 28
D-26639 Wiesmoor

Tel.: +49 (0) 49 44 / 14 50
Mail: kontakt@hedemann-stapler.de
Web: www.hedemann-stapler.de



GABELSTAPLER SERIE XH MIT LITHIUMIONEN-HOCHVOLT-AKKU

Im Vergleich mit herkömmlichen Staplern auf Verbrennerbasis braucht die batterieelektrische Serie XH von Hangcha hinsichtlich Leistungsfähigkeit keinen Vergleich zu scheuen. Das extrem effiziente Konzept mit Hochvolt - Lithiumbatterie verwandelt die zur Verfügung gestellte Energie in geballte Leistungskraft und Arbeit. Das Gerät ist auch bei Temperaturen von bis zu 50°C einsetzbar, z.B. in der Umgebung von Öfen. Auch schwere Anbauteile wie Papierrollklammern sind verwendbar.

SPANNUNG

348 V

GESCHWINDIGKEITSMODELLE

3

LADEDAUER

1 Std.

SCHUTZART

IP67

SPRITZWASSERSCHUTZ

IPX4

Moderner Anblick

/ Das professionelle industrielle Design kann sich überall sehen lassen.
Bei allen praktischen Erfordernissen wurde auch der ästhetische
Blickpunkt nicht außer Acht gelassen.



THE **PLUS**
FOR YOUR
BUSINESS

Der Partner in
Ihrer Nähe

Hedemann GmbH
Oldenburger Straße 28
D-26639 Wiesmoor

Tel.: +49 (0) 49 44 / 14 50
Mail: kontakt@hedemann-stapler.de
Web: www.hedemann-stapler.de



SCHNELLE AUFLADUNG SPART BARES GELD.

Bis zu 40% Kostensenkung pro Service – Zyklus: Verglichen mit gewöhnlichen Lithiumionen - Akkus erweist sich die Hochvolt – Technologie als ausgesprochen effizient.

40%

Gabelstapler mit normalem
Lithiumionen - Akku
Hangcha – Stapler mit
Hochvolt – Lithiumionenakku



Besonders deutlich machen sich die Vorteile im Vergleich mit kraftstoffbetriebenen Staplern bemerkbar: Hier kann die Kostensenkung bis zu 90% erreichen!

90%

Gabelstapler mit
Kraftstoffantrieb
Hangcha – Stapler mit
Hochvolt – Lithiumionenakku



**LI-ION
TECHNOLOGY**

**6 JAHRE
GARANTIE**

HANGCHA bietet eine Garantie für die Li-Ionen Batterien
(LiFePO4) von 6 Jahren oder 12.000 Betriebsstunden
(Was zuerst eintrifft)

Durch außergewöhnliche Batterieeigenschaften und
angepasste Ladeverfahren konnte der Aufladungsvorgang
bedeutend verkürzt werden.

Volle Ladung erzielt bei:



1h



10h

Hangcha Hochvolt –
Gabelstapler

Normaler Elektrischer
Gabelstapler

LEISTUNGSVERGLEICH

	Stapler mit Hochvolt- Lithiumionen - Akku	Dieselstapler
Fahrgeschwindigkeit beladen / unbeladen	24/25km/h	23/25km/h
Hubgeschwindigkeit beladen / unbeladen	460/520mm/s	380/410mm/s
Max. Steigfähigkeit, S2 = 5 min., beladen / unbeladen	25/23%	15%-25%

Die wartungsfreien Module gestatten Schnellladung, so dass auch
im Mehrschichtbetrieb kein Batteriewechsel erforderlich ist.
Keine unnötige längerfristige Unterbrechung der Arbeit.

Batteriekapazität

43.3Kwh	XC Series 4.0-5.0t
60.2Kwh	XH Series 4.0-5.0t

ÜBERALL EINSETZBAR



Antriebs- und Hubsystem synchronisiert mit Permanentmagnet, im Sinne höchster Effizienz. Zusammen mit leistungsfähigem Getriebe sorgt dies für hervorragende Steifigkeit, Hubgeschwindigkeit und Beschleunigung.



Lenkachse, Antriebsachse wurden von Brennstoffmodellen übernommen, womit alle Voraussetzungen für entsprechende Einsätze erfüllt waren.



Auch einem Einsatz im Kühl Lager oder unter extremen Witterungsbedingungen steht nichts im Wege.



ALLES BESTENS GESCHÜTZT

Die Abdeckung bietet Spritzwasserschutz gemäß IPX 4. Im Hinblick auf Schutz gegen Einwirkung von Staub und Wasser sind Motor, Steuerung und unter Hochspannung stehende Elemente gemäß IP67 geschützt, was auch unter rauen Umgebungsbedingungen die Sicherheit gewährleistet.



Das elektrische System ist mit Hochspannungsverriegelungen, Isolationsüberwachung, Erfassung von Isolationsfehlern und sonstigen normgerechten Sicherheitsmerkmalen ausgestattet. Der eingebaute MSD – Wartungsschalter erlaubt die Abschaltung auf Knopfdruck, auch im Hinblick auf die Wartung.



Die CATL Hochvolt – Batterie besitzt schon in Standardversion einen automatischen Feuerlöscher.

Lenkachse mit automatischer Verzögerung an Ecken senkt die Kippgefahr.

EFFIZIENT UND HALTBAR

Lange Batterienutzungsdauer

- / Geringste Wärmeverluste dank 348 V – Batterieplattform und Synchronisation mit Permanentmagnet.
- / Intelligentes und nutzerfreundliches Antriebssystem.
- / Die Batteriekapazität übertrifft die von herkömmlichen 80V/542 Ah - Batterien um 40%.

Superschnelle Ladung



Die Wasserkühlung arbeitet auch beim Ladevorgang, so reduziert sich die Ladedauer auf eine Stunde.



Optionales ökonomisches 0,5 C Ladegerät, volle Ladung in 2 Stunden.

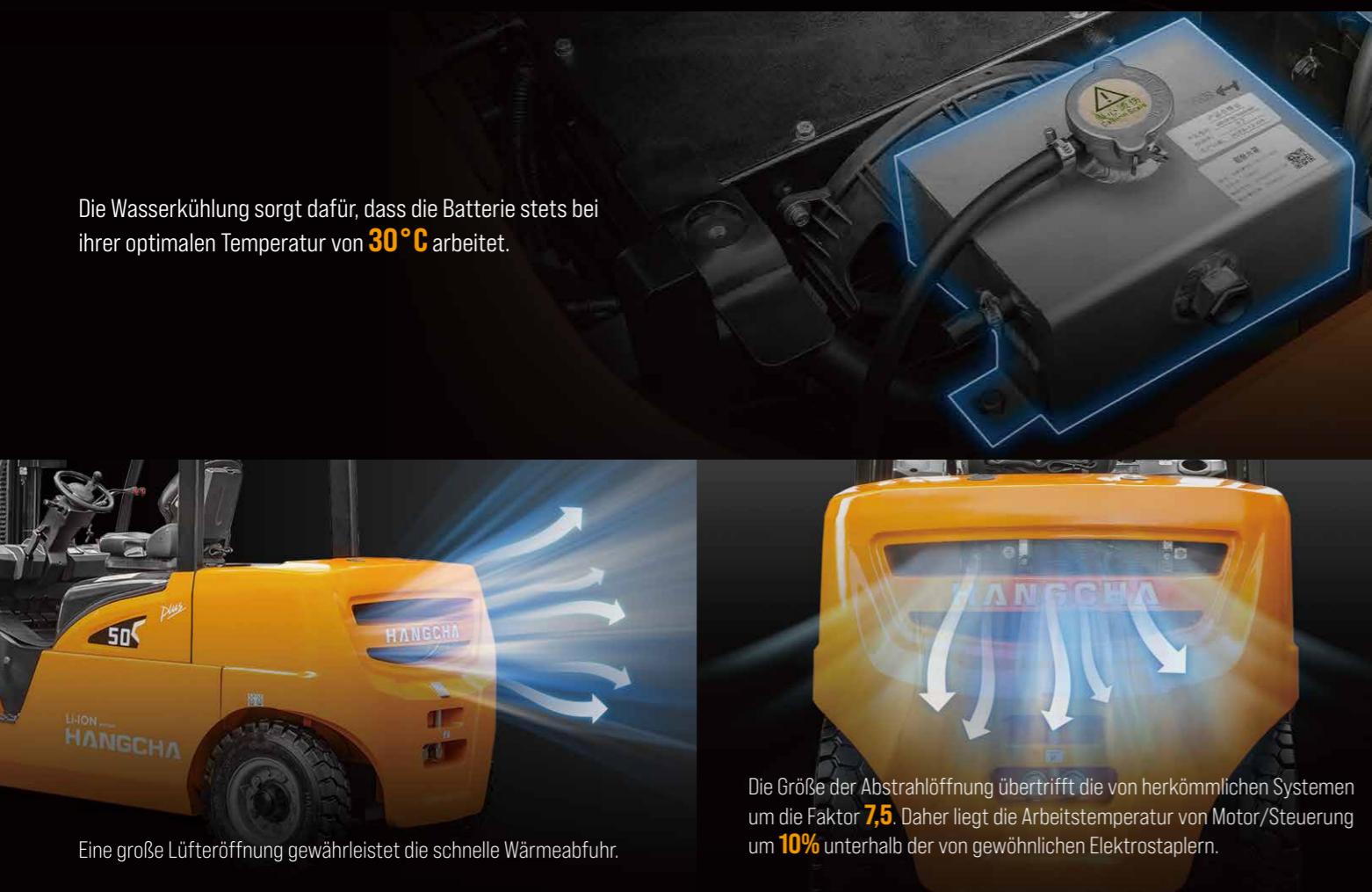
Schon in Standardversion sind elektronische Pufferfunktionen vorhanden, die ein behutsames Absenken sicherstellen. Auf Wunsch ist der Puffer auch für Aufwärtsfahrt erhältlich.



DOPPELTES WASSERKÜHLSYSTEM

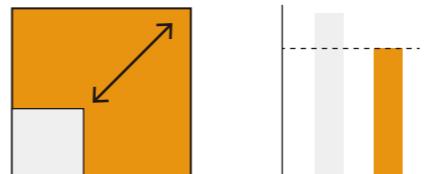


Zum ersten Mal werden doppelte Wasserkühlung und voll aufgehängte Dämpfung gemeinsam an einem Stapler eingesetzt. Dies sichert Einsätze auch unter erschwerten Bedingungen wie hoher Umgebungstemperatur und hoher Last.



Der im Mast integrierte große Öltank sorgt für Wärmeabstrahlung und niedrige Öltemperatur, was sich günstig auf den langfristigen Einsatz auswirkt.

Die Wärmeabstrahlung übertrifft die von normalen Elektrostaplern um das 2,5 fache. Auch die Öltemperatur liegt um 20% niedriger.



EINFACH ZU WARTEN

- / Ergonomisches Konzept mit guter Rundumsicht, genügend Armbefreiheit.
- / Multifunktionale Anzeige und Dreigangschaltung zum bequemen Arbeiten.
- / Alle Komponenten sinnvoll angeordnet, so dass bei der Wartung unbehinderter Zugang möglich ist.
- / Wassertankdeckel sowie rechte und linke Platte der Haube ohne Werkzeug abnehmbar. Keine Verrenkungen bei Reinigung und Wartung.



Spezifikation zum elektrischen Gabelstapler Serie XH

Standardausstattung

- / Instrumententafel mit Farbbildschirm
- / Standard Duplex – Hubgerüst, Gabel, Gabelträger, Lastschutzgitter
- / Haube und Seitenplatten aus gestanztem Eisen
- / Zugangsstufe aus Edelstahl
- / Gasfeder der Haube mit Berührschutz
- / Handbremse mit berührungssechtem Mechanismus
- / Integrierter Sicherungskasten
- / Normgerechte Ladebuchse
- / Signalton bei Rückwärtsfahrt
- / Wartungsfreie 12V Bleibatterie
- / Wechselstrom - Antriebsmotor mit Permanentmagnet
- / Wechselstrom - Ölpumpe mit Permanentmagnet
- / DC – DC – Netz
- / VCU – Regler
- / MSD – Wartungsschalter
- / Notausschalter
- / Anzeige von Laufleistung und Betriebsdauer
- / Lenksystem mit Lastsensor
- / Verzögerungsfunktion beim Wenden
- / Sanftes verzögertes Aufsetzen
- / SPE – Leistungsauswahl
- / Elektronische Wasserpumpe
- / Elektronisches Kühlgebläse
- / Wärmeabführung
- / Ausgleichbehälter
- / Lastsensitives Mehrwegeventil
- / Getriebepumpe mit ruhigem Lauf
- / Mitnehmerbolzen
- / Intelligentes Cloud – Managementsystem
- / Standard-Lithiumbatterie
- / Standard-Lithiumbatterie mit Tieftemperatur - Heizsystem
- / Standard-Lithiumbatterie mit Wärmemanagementsystem
- / Vorderlampen LED – Kombination, Rückleuchten dreifarbig LED – Kombination



Zubehör auf Wunsch

- / Nahtlose umweltfreundliche Reifen
- / Vollgummireifen
- / Rückspiegel links und rechts
- / Videokontrolle für Rückwärtsfahrt
- / Blaue Bodenstrahler vorne und hinten
- / Lampen für Rückwärtsfahrt
- / Ladegerät für Lithiumbatterien
- / Fahrzeug für Kühlagerung
- / Rechte Armstütze (mit Hupe)
- / OPS - System
- / Dreifach - Mehrwegeventil
- / Vierfach - Mehrwegeventil
- / Fünffach - Mehrwegeventil
- / Erhöhtes Lastschutzgitter
- / Verbreiterter Gabelträger
- / Gabeln in Sonderlängen
- / Freies Duplex – Hubgerüst
- / Freies Triplex – Hubgerüst
- / Eingebauter Seitenmast
- / Zubehör nach Sonderspezifikationen
- / Eingehängter Sitz
- / Sitzheizung
- / Start mit PIN - Code oder Durchziehen einer Karte
- / Doppelte Vorderreifen
- / Kabine
- / Abschließbare Haube
- / Feuerlöscher
- / Fahrerschutzdach in Sonderhöhen
- / Alarmleuchte
- / Auf Fingerdruck bedienbares Tastensystem mit ergonomischen Armstützen
- / Werkzeugkasten, Ablage

4.0-4.5t Mastspezifikation

Typ	Modell	Max. Gabelhöhe	Abgesenkt	Gesamthöhe		Freie Hubbühne		Kippbereich		Traglast					
				Ohne Lastschutzgitter		Mit Lastschutzgitter		Ohne Lastschutzgitter		Mit Lastschutzgitter		F	R	Traglast bei 500mm	
				4.0/4.5t	4.0/4.5t	4.0/4.5t	4.0/4.5t	4.0t	4.5t	4.0t	4.5t	kg	kg	kg	kg
Duplex STD	XHP45M250	2500	1995	3330	3670	160	160	6	12	4000	4500	4000	4500		
	XHP45M270	2700	2095	3530	3870	160	160	6	12	4000	4500	4000	4500		
	XHP45M300	3000	2245	3830	4170	160	160	6	12	4000	4500	4000	4500		
	XHP45M330	3300	2395	4130	4470	160	160	6	12	4000	4500	4000	4500		
	XHP45M350	3500	2495	4330	4670	160	160	6	12	4000	4500	4000	4500		
	XHP45M360	3600	2545	4430	4770	160	160	6	12	4000	4500	4000	4500		
	XHP45M370	3700	2595	4530	4870	160	160	6	12	4000	4500	4000	4500		
	XHP45M380	3800	2645	4645	4970	160	160	6	12	4000	4500	4000	4500		
	XHP45M400	4000	2795	4945	5170	160	160	6	12	4000	4500	4000	4500		
	XHP45M430	4300	2960	5210	5470	160	160	6	6	4000	4500	4000	4500		
	XHP45M450	4500	3070	5420	5670	160	160	6	6	4000	4500	4000	4500		
	XHP45M480	4800	3235	5635	5970	160	160	6	6	4000	4500	4000	4500		
	XHP45M500	5000	3345	5845	6170	160	160	6	6	4000	4450	4000	4400		
	XHP45M550	5500	3620	6370	6670	160	160	3	6	3700	4000	4000	4200		
	XHP45M600	6000	3895	6895	7170	160	160	3	6	3600	3600	3700	3800		
Duplex Freihubmast	XHP45U250	2500	1976	3330	3670	1146	806	6	12	4000	4500	4000	4500		
	XHP45U275	2750	2100	3580	3920	1270	930	6	12	4000	4500	4000	4500		
	XHP45U300	3000	2226	3830	4170	1396	1056	6	12	4000	4500	4000	4500		
	XHP45U330	3300	2376	4130	4470	1546	1206	6	12	4000	4500	4000	4500		
	XHP45U350	3500	2476	4330	4670	1646	1306	6	12	4000	4500	4000	4500		
	XHP45U360	3600	2526	4430	4770	1696	1356	6	12	4000	4500	4000	4500		
	XHP45U370	3700	2576	4530	4870	1746	1406	6	12	4000	4500	4000	4500		
Triplex	XHP45N400	4000	2080	4850	5170	1229	912	6	6	4000	4500	4000	4500		
	XHP45N430	4300	2180	5150	5470	1329	1012	6	6	4000	4500	4000	4500		
	XHP45N450	4500	2248	5350	5670	1395	1080	6	6	4000	4400	4000	4500		
	XHP45N470	4700	2310	5550	5870	1459	1142	6	6	4000	4300	4000	4400		
	XHP45N480	4800	2340	5650	5970	1489	1172	6	6	4000	4300	4000	4400		
	XHP45N500	5000	2410	5850	6170	1559	1242	6	6	3800	4250	4000	4300		
	XHP45N550	5500	2575	6350	6670	1724	1408	3	6	3700	4200	4000	4250		
	XHP45N600	6000	2790	6850	7180	1939	1622	3	6	3600	3800	3700	4000		
	XHP45N650	6500	2980	7350	7670	1812	1812	3	6	3400	3600	3600	3800		
	XHP45N700	7000	3155	7850	8170	2304	1988	3	6	3000	3200	3400	3400		

Bei integriertem Seitenschieber 100kg, bei externem Seitenschieber 200 kg abziehen

mini5.0-5.0t Mast Specification

Typ	Modell	Max. Gabelhöhe	Abgesenkt	Gesamthöhe		Freie Hubbühne		Kippbereich		Traglast					
				Ohne Lastschutzgitter		Mit Lastschutzgitter		Ohne Lastschutzgitter		Mit Lastschutzgitter		F	R	Traglast bei 500mm	Traglast bei 600mm
				min5.0t	5.0t	min5.0t	5.0t	min5.							