

Der Partner in
Ihrer Nähe

Hedemann GmbH
Oldenburger Straße 28
D-26639 Wiesmoor

Tel.: +49 (0) 49 44 / 14 50
Mail: kontakt@hedemann-stapler.de
Web: www.hedemann-stapler.de



Hangcha Europe GmbH

Mariechen-Graulich-Straße 12a,
65439 Flörsheim am Main,
Germany

Administration
Tel: 0049-61453769188
E-mail: admin@hangchaeurope.com

Sales Management
Thomas Dittrich
Mob: 0049-16096548808
E-mail: thomas.dittrich@hangchaeurope.com

Technical Support
Thomas Pannke
Mob: 0049-01759284213
E-mail: thomas.pannke@hangchaeurope.com

www.hangchaeurope.com



Folgen Sie uns auf
Instagram



Folgen Sie uns auf
Facebook



Folgen Sie uns auf
YouTube



"Hangcha Forklift"
App herunterladen



ISO14001:2015



ISO9001:2015



HANGCHA trucks conform
to the European Safety
Requirements.

HANGCHA Group Co., LTD behält sich das Recht vor, Änderungen bezgl. Farbe, Spezifikationen, Ausstattung und sonstige Details, dieser Broschüre ohne Vorankündigung vorzunehmen. Fahrzeugfarben können von den Farben in dieser Broschüre abweichen.

2025 VERSION 1/COPYRIGHT 2025/04

GABELSTAPLER SERIE XH MIT LITHIUMIONEN-HOCHVOLT-AKKU

Traglast 6.000 bis 10.000 kg



Hedemann GmbH
Oldenburger Straße 28
D-26639 Wiesmoor

Tel.: +49 (0) 49 44 / 14 50
Mail: kontakt@hedemann-stapler.de
Web: www.hedemann-stapler.de

Der Partner in
Ihrer Nähe

Hedemann GmbH
Oldenburger Straße 28
D-26639 Wiesmoor

Tel.: +49 (0) 49 44 / 14 50
Mail: kontakt@hedemann-stapler.de
Web: www.hedemann-stapler.de



GABELSTAPLER SERIE XH MIT LITHIUMIONEN-HOCHVOLT-AKKU

Im Vergleich mit herkömmlichen Staplern auf Verbrennerbasis braucht die batterieelektrische Serie XH von Hangcha hinsichtlich Leistungsfähigkeit keinen Vergleich zu scheuen. Das extrem effiziente Konzept mit Hochvolt - Lithiumbatterie verwandelt die zur Verfügung gestellte Energie in geballte Leistungskraft und Arbeit.

MAX. STEIGFÄHIGKEIT

30%

GESCHWINDIGKEITSMODELLE

3

SPRITZWASSERSCHUTZ

IPX4

SCHUTZART

IP67

FAHRGESCHWINDIGKEIT

32km/h

Moderner Anblick

/ Das professionelle industrielle Design kann sich überall sehen lassen. Bei allen praktischen Erfordernissen wurde auch der ästhetische Blickpunkt nicht außer Acht gelassen.

THE *Plus*
FOR YOUR
BUSINESS



Der Partner in
Ihrer Nähe

Hedemann GmbH
Oldenburger Straße 28
D-26639 Wiesmoor

Tel.: +49 (0) 49 44 / 14 50
Mail: kontakt@hedemann-stapler.de
Web: www.hedemann-stapler.de



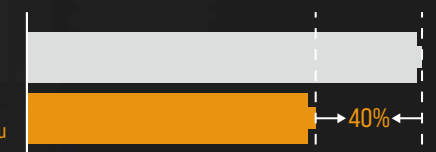
HART BEI DER ARBEIT UND BLITZSCHNELL AUFGELADEN

SCHNELLE AUFLADUNG SPART BARES GELD.

Bis zu 40% Kostensenkung pro Service – Zyklus: Verglichen mit gewöhnlichen Lithiumionen – Akkus erweist sich die Hochvolt – Technologie als ausgesprochen effizient.

40%

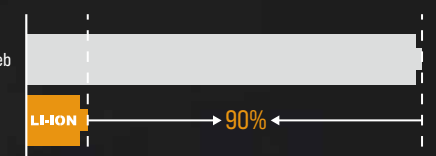
Gabelstapler mit normalem
Lithiumionen – Akku
Hangcha – Stapler mit
Hochvolt – Lithiumionenakku



Besonders deutlich machen sich die Vorzüge im Vergleich mit kraftstoffbetriebenen Staplern bemerkbar: Hier kann die Kostensenkung bis zu 90% erreichen!

90%

Gabelstapler mit Kraftstoffantrieb
Hangcha – Stapler mit
Hochvolt – Lithiumionenakku



HANGCHA bietet eine Garantie für die Li-Ionen Batterien
(LiFePO4) von 6 Jahren oder 12.000 Betriebsstunden
(Was zuerst eintrifft)

LEISTUNGSVERGLEICH

	Stapler mit Hochvolt- Lithiumionen – Akku	Dieselstapler
Fahrgeschwindigkeit beladen / unbeladen	29/32km/h	15-20km/h
Hubgeschwindigkeit beladen / unbeladen	400/470mm/s	430/470mm/s
Max. Steigfähigkeit, S2 = 5 min., beladen / unbeladen	24/30%	15%-20%

Durch außergewöhnliche Batterieeigenschaften und
angepasste Ladeverfahren konnte der Aufladungsvorgang
bedeutend verkürzt werden.

Dank Schnell- und Zwischenladung sind die Fahrzeuge ständig
einsatzbereit.
Die wartungsfreien Module gestatten Schnellladung, so dass auch
im Mehrschichtbetrieb kein Batteriewechsel erforderlich ist.
Keine unnötige längerfristige Unterbrechung der Arbeit.

Volle Ladung erzielt bei:



Hangcha Hochvolt –
Gabelstapler
* 6.0-7.0t: 1h
* 8.0-10t: 1.5h



Normaler Elektrischer
Gabelstapler



EFFIZIENT UND HALTBAR



Lithiumbatterie mit besonders hoher Kapazität



Ladeanschluss

Ultra-lange Batterielebensdauer

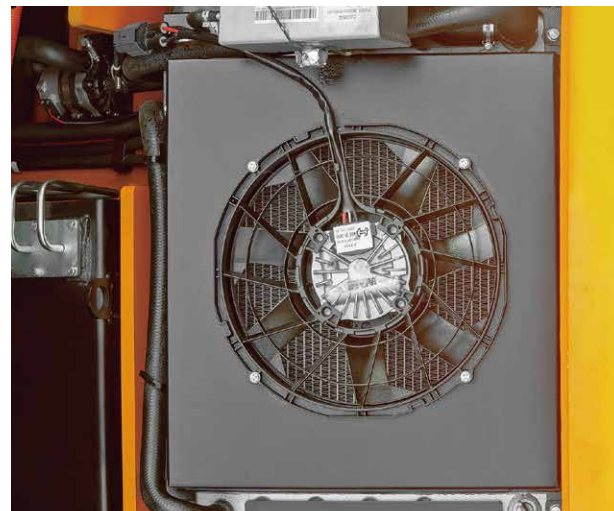
- / Das Hochvolt – Batteriekonzept übertrifft Stanrd – Lithiumbatterien bei weitem.
- / Antriebs- und Hubsystem synchronisiert mit Permanentmagnet, im Sinne höchster Effizienz.
- / Geringste Wärmeverlust dank 309 V – Batterieplattform.
- / Hub- und Fahrmotor unabhängig gesteuert. Die Leichtbauweise trägt zur effizienten Leistungsverwertung bei.

Schnelle Aufladung

- / Volle Ladung: 10 Stunden (6.0-7.0 Modelle) – 15 Stunden (8.0 – 10.0t Modelle)
- / Kostengünstige Teilladung: 2 Stunden (6.0-7.0 Modelle) – 3 Stunden (8.0 – 10.0t Modelle)

Leistungsstarke Ausstattung

- / Sowohl Fahrsystem als auch Hubmechanismus sind über Permanentmagnet synchronisiert. Zusammen mit dem leistungsfähigen Getriebe nimmt es der Stapler hinsichtlich Fahrleistungen, Steigfähigkeit und Beschleunigung mit jedem brennstoffgetriebenem Modell auf – dafür aber mit einer wesentlich besseren Umweltbilanz.
- / Lenkachse, Antriebsachse wurden von Brennstoffmodellen übernommen, womit alle Voraussetzungen für entsprechende Einsätze erfüllt waren.
- / Eine neu konstruierte Wasserkühlung mit angepasster Wärmeabführung ist vorhanden. In Bezug auf langfristigen Schwerlastbetrieb steht demzufolge dieser Gabelstapler brennstoffbetriebenen Modellen in nichts nach.
- / Auch einem Einsatz im Kühllager oder unter extremen Witterungsbedingungen steht nichts im Wege.



Kühlsystem

SICHER UND ZUVERLÄSSIG

Die Abdeckung bietet Spritzwasserschutz gemäß IPX 4. Im Hinblick auf Schutz gegen Einwirkung von Staub und Wasser sind Motor, Steuerung und unter Hochspannung stehende Elemente gemäß IP67 geschützt, was auch unter rauen Umgebungsbedingungen die Sicherheit gewährleistet.



Das elektrische System ist mit Hochspannungsverriegelungen, Isolationsüberwachung, Erfassung von Isolationsfehlern und sonstigen normgerechten Sicherheitsmerkmalen ausgestattet. Der eingebaute MSD – Wartungsschalter erlaubt die Abschaltung auf Knopfdruck, auch im Hinblick auf die Wartung.



Schon in Standardversion sind elektronische Pufferfunktionen vorhanden, die ein behutsames Annähern beim Herauffahren sowie Absenken ermöglichen.



Für vergessliche Fahrer kann auf Wunsch ein Signalton für die Handbremse eingebaut werden, der im Bedarfsfall beim Verlassen des Fahrzeugs reagiert. Weiterhin ist eine Sperre für Hub, Absenken und Fahrt erhältlich, die eingreift, sobald der Fahrer den Sitz verlässt. Alles verbleibt an Ort und Stelle.



HEDEMANN
Gabelstapler

Typ	Modell	Hubhöhe	Gesamthöhe		Freie Hubhöhe	Front Überstand	Kippbereich		Traglast	
			Abgesenkt	Ausgefahren	Mit Lastschutzgitter		FWD	BWD	Lastmittelpunkt bei 600mm	
				Mit Lastschutzgitter					9t	10t
Mit Duplex Weitsichtmast	X100M250	2500	2600	4055	200	726	6	12	9000	10000
	X100M270	2700	2700	4255	200	726	6	12	9000	10000
	X100M300	3000	2850	4555	200	726	6	12	9000	10000
	X100M330	3300	3000	4855	200	726	6	12	9000	10000
	X100M350	3500	3100	5055	200	726	6	12	9000	10000
	X100M360	3600	3150	5155	200	726	6	12	9000	10000
	X100M400	4000	3350	5555	200	726	6	12	9000	10000
	X100M430	4300	3550	5855	200	726	6	6	9000	10000
	X100M450	4500	3650	6055	200	726	6	6	9000	10000
	X100M480	4800	3800	6355	200	726	6	6	9000	10000
	X100M500	5000	3900	6555	200	726	6	6	9000	10000
	X100M550	5500	4200	7055	200	726	3	6	8500	9000
	X100M600	6000	4450	7555	200	726	3	6	7500	8000
	X100M650	6500	4750	8055	200	726	3	6	6000	6700
	Mit Duplex Freihub-Weitsichtmast	X100U230	2300	2500	3845	955	744	6	12	9000
X100U250		2500	2600	4045	1055	744	6	12	9000	10000
X100U270		2700	2700	4245	1155	744	6	12	9000	10000
X100U300		3000	2850	4545	1305	744	6	12	9000	10000
X100U330		3300	3000	4845	1455	744	6	12	9000	10000
X100U360		3600	3150	5145	1605	744	6	12	9000	10000
X100U400		4000	3350	5545	1805	744	6	12	9000	10000
Mit Triplex Weitsichtmast	X100N450	4500	2850	6055	1305	794	6	6	8000	8500
	X100N480	4800	2950	6355	1405	794	6	6	8000	8500
	X100N500	5000	3050	6555	1505	794	6	6	8000	8200
	X100N550	5500	3200	7055	1655	794	3	6	7500	7700
	X100N600	6000	3350	7555	1805	794	3	6	6700	7000
	X100N650	6500	3630	8055	2085	794	3	6	5800	6200
	X100N700	7000	3800	8555	2255	794	3	6	4800	5200

Der Partner in
Ihrer Nähe

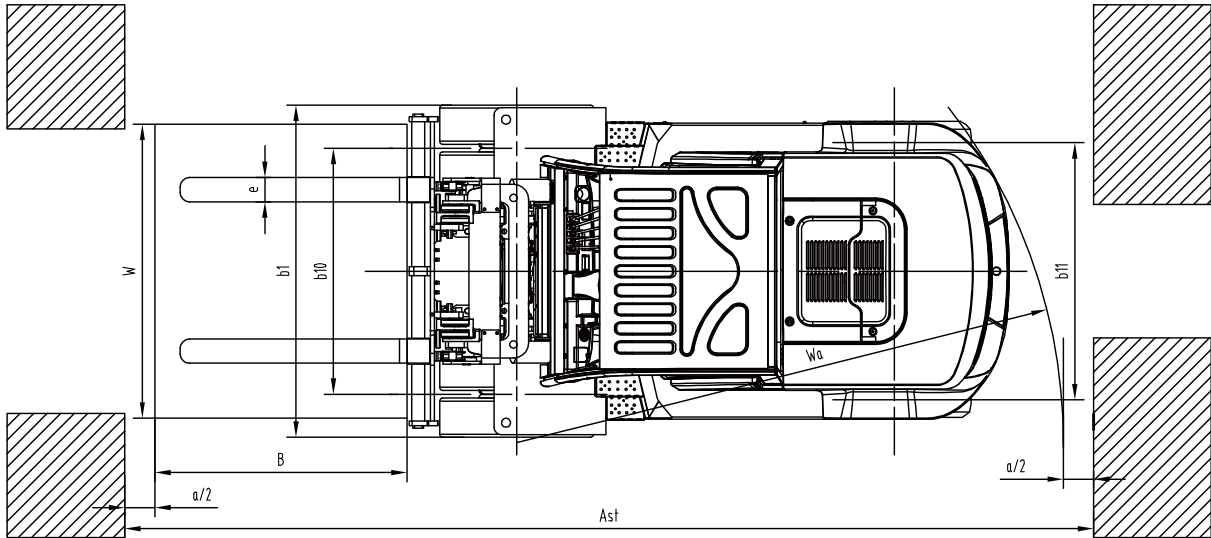
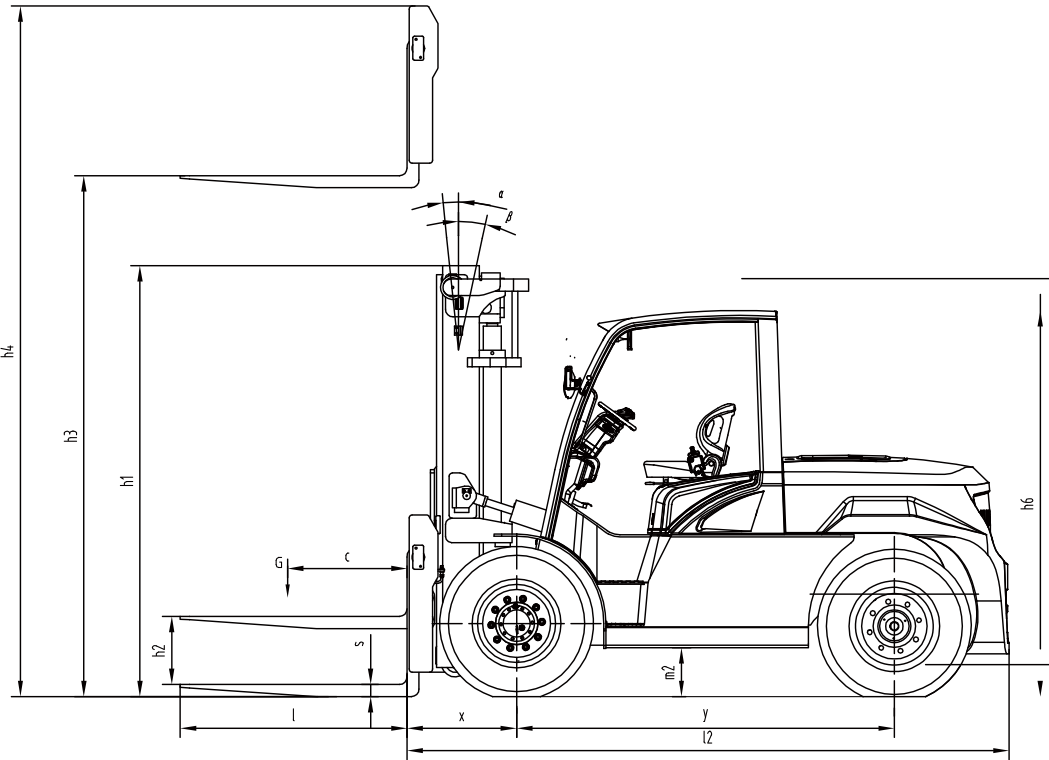
Hedemann GmbH
Oldenburger Straße 28
D-26639 Wiesmoor

Tel.: +49 (0) 49 44 / 14 50
Mail: kontakt@hedemann-stapler.de
Web: www.hedemann-stapler.de



Spezifikation zum elektrischen Gabelstapler Serie XH 6.0 – 10.0t

Hauptmerkmale	1.1	Hersteller		HANGCHA GROUP CO.,LTD.					
	1.2	Typbezeichnung Hersteller		CPD60-XHY2G	CPD70-XHY2G	CPD80-XHY2G	CPD80-XHLY2G	CPD90-XHY2G	CPD100-XHY2G
	1.3	Antrieb elektrisch (Batterie & Netz), Diesel, Benzin, Gas		Elektrisch	Elektrisch	Elektrisch	Elektrisch	Elektrisch	Elektrisch
	1.4	Bedienung (Hand, angeschoben, sitzend, stehend, Kommissionierer)		Sitzend	Sitzend	Sitzend	Sitzend	Sitzend	Sitzend
	1.5	Zulässige Last	Q (kg)	6000	7000	8000	8000	9000	10000
	1.6	Abstand Lastmittelpunkt	c (mm)	600	600	600	900	600	600
	1.7	Lastabstand, Mittelpunkt der Antriebsachse zur Gabel	x (mm)	603.5	608.5	714	726	726	726
	1.8	Radstand	y (mm)	2300	2300	2500	2500	2500	2500
Gewicht	2.1	Einsatzgewicht	kg	9200	9700	11800	14200	13400	14200
	2.2	Achslast beladen (vorne, hinten)	kg	13400/1800	14970/1730	17700/2100	19560/2640	20080/2320	21640/2560
Reifen, Chassis	2.3	Achslast unbeladen (vorne, hinten)	kg	4250/4950	4310/5390	5500/6300	6370/7830	6250/7150	6350/7850
	3.1	Reifen (Vollgummi, superelastisch, Luftreifen, Polyurethan)		Luftreifen	Luftreifen	Luftreifen	Luftreifen	Luftreifen	Luftreifen
	3.2	Reifengröße vorne		8.25-15-14PR	8.25-15-14PR	9.00-20-14PR	9.00-20-14PR	9.00-20-14PR	9.00-20-14PR
	3.3	Reifengröße hinten		8.25-15-14PR	8.25-15-14PR	9.00-20-14PR	9.00-20-14PR	9.00-20-14PR	9.00-20-14PR
	3.4	Räder, Anzahl vorne / hinten (x= angetrieben)		4x/2	4x/2	4x/2	4x/2	4x/2	4x/2
	3.5	Profil vorne	b10 (mm)	1489	1489	1628	1628	1628	1628
	3.6	Profil hinten	b11 (mm)	1700	1700	1700	1700	1700	1700
	Abmessungen	4.1	Neigung Hubgerüst/ Gabelträger vorne/hinten	α/β(°)	6/12	6/12	6/12	6/12	6/12
4.2		Höhe, Hubgerüst abgesenkt	h1 (mm)	2500	2500	2700	2850	2850	2850
4.3		Freihub	h2 (mm)	170	170	200	200	200	200
4.4		Hub	h3 (mm)	3000	3000	3000	3000	3000	3000
4.5		Höhe, Hubgerüst ausgefahren	h4 (mm)	4407	4407	4210	4555	4555	4555
4.6		Höhe Fahrerschutzdach STD	h6 (mm)	2440	2440	2560	2560	2560	2560
4.7		Höhe Sitz / Stand	h7 (mm)	1276	1276	1387	1387	1387	1387
4.8		Gesamtlänge	l1 (mm)	4753.5	4758.5	5474	5806	5486	5486
4.9		Länge bis zur Vorderseite der Gabeln	l2 (mm)	3553.5	3558.5	3974	3986	3986	3986
4.10		Gesamtbreite	b1 (mm)	1990	1990	2197	2197	2197	2197
4.11		Gabelabmessungen	s/e/l (mm)	60×150×1200	65×150×1200	75×160×1500	85×160×1820	80×160×1500	80×160×1500
4.12		Abstand zwischen Gabelarmen	b5 (mm)	300/1850	300/1850	440/2000	440/2000	440/2000	440/2000
4.13		Bodenfreiheit unter Mast	m1 (mm)	200	200	250	250	250	250
4.14		Bodenfreiheit unter Radstand	m2 (mm)	234	234	320	320	320	320
4.15		Gangbreite für Paletten 1000 x 1200, Querstreben	Ast (mm)	5133.5	5138.5	5534	5546	5546	5546
4.16		Gangbreite für Paletten 800 x 1200, Längsstreben	Ast (mm)	5333.5	5338.5	5734	5746	5746	5746
4.17		Wendekreis	Wa (mm)	3330	3330	3620	3620	3620	3620
Leistungsdaten	5.1	Fahrtgeschwindigkeit beladen, unbeladen	km/h	28/31	28/31	29/32	29/32	29/32	29/32
	5.2	Hubgeschwindigkeit beladen, unbeladen	mm/s	550/590	510/540	460/500	420/470	400/470	380/470
	5.3	Absenkgeschwindigkeit beladen, unbeladen	mm/s	480/420	480/420	460/400	460/400	460/400	460/400
	5.4	Max. Steigfähigkeit beladen, unbeladen	%	34/30	30/30	26/30	22/30	24/30	22/30
	5.5	Betriebsbremse		Hydraulisch	Hydraulisch	Hydraulisch	Hydraulisch	Hydraulisch	Hydraulisch
	5.6	Handbremse		Mechanisch	Mechanisch	Mechanisch	Mechanisch	Mechanisch	Mechanisch
Elektr. Maschine	6.1	Leistung Antriebsmotor S2 60 min	kW	45	45	54.5	54.5	54.5	54.5
	6.2	Leistung Hubmotor bei S3 15%	kW	35x2	35x2	35x2	35x2	35x2	35x2
	6.3	Batteriespannung, Nennkapazität K5	V/Ah	307.2/230	307.2/230	307.2/304	307.2/304	307.2/304	307.2/304
	6.4	Batteriegewicht	kg	750	750	830	830	830	830
	7.1	Typ Antriebseinheit		AC	AC	AC	AC	AC	AC
	8.1	Hersteller		Enpower	Enpower	Enpower	Enpower	Enpower	Enpower
	9.1	Betriebsdruck für Anbauteile	MPa	19	19	20	20	20	20



$Ast = a + Wa + x + B$ a: Abstand (200mm)

