

Der Partner in
Ihrer Nähe

Hedemann GmbH
Oldenburger Straße 28
D-26639 Wiesmoor

Tel.: +49 (0) 49 44 / 14 50
Mail: kontakt@hedemann-stapler.de
Web: www.hedemann-stapler.de



Hangcha Europe GmbH

Mariechen-Graulich-Straße 12a,
65439 Flörsheim am Main,
Germany

Administration
Tel: 0049-61453769188
E-mail: admin@hangchaeurope.com

Sales Management
Thomas Dittrich
Mob: 0049-16096548808
E-mail: thomas.dittrich@hangchaeurope.com

Technical Support
Thomas Pannke
Mob: 0049-01759284213
E-mail: thomas.pannke@hangchaeurope.com

www.hangchaeurope.com



Folgen Sie uns auf
Instagram Folgen Sie uns auf
Facebook Folgen Sie uns auf
YouTube

"Hangcha Forklift"
App herunterladen



ISO14001



ISO9001



HANGCHA trucks conform
to the European Safety
Requirements.

HANGCHA Group Co., LTD behält sich das Recht vor, Änderungen bezgl. Farbe, Spezifikationen, Ausstattung und sonstige Details, dieser Broschüre ohne Vorankündigung vorzunehmen. Fahrzeugfarben können von den Farben in dieser Broschüre abweichen.



GABELSTAPLER SERIE XH

MIT LITHIUMIONEN-HOCHVOLT-AKKU

Traglast 20.000 bis 25.000 kg

Der Partner in
Ihrer Nähe

Hedemann GmbH
Oldenburger Straße 28
D-26639 Wiesmoor

Tel.: +49 (0) 49 44 / 14 50
Mail: kontakt@hedemann-stapler.de
Web: www.hedemann-stapler.de



FÜR ALLE FÄLLE GERÜSTET

SPANNUNG

541 V

LADEDAUER (20-100%)

1.0 Std.

SPRITZWASSERSCHUTZ

IPX4

FAHRGESCHWINDIGKEIT

25km/h

GESCHWINDIGKEITSMODELLE

3 S/P/E mode
(Super/Power/Eco)

SCHUTZART

IP67



GABELSTAPLER SERIE XH MIT LITHIUMIONEN-HOCHVOLT-AKKU

Das Kraftpaket für den anspruchsvollen Einsatz.

Im Vergleich mit herkömmlichen Staplern auf Verbrennerbasis braucht die batterieelektrische Serie XH von Hangcha hinsichtlich Leistungsfähigkeit keinen Vergleich zu scheuen. Das extrem effiziente Konzept mit Hochvolt - Lithiumbatterie verwandelt die zur Verfügung gestellte Energie in geballte Leistungskraft und Arbeit.

Der Partner in
Ihrer Nähe

Hedemann GmbH
Oldenburger Straße 28
D-26639 Wiesmoor

Tel.: +49 (0) 49 44 / 14 50
Mail: kontakt@hedemann-stapler.de
Web: www.hedemann-stapler.de



SCHNELLE AUFLADUNG SPART BARES GELD.

Durch außergewöhnliche Batterieeigenschaften und angepasste Ladeverfahren konnte der Aufladungsvorgang bedeutend verkürzt werden.

Dank schneller Aufladung sind die Fahrzeuge ständig einsatzbereit. Die wartungsfreien Module gestatten Schnellladung, so dass auch im Mehrschichtbetrieb kein Batteriewechsel erforderlich ist. Keine unnötige längerfristige Unterbrechung der Arbeit.



HANGCHA bietet eine Garantie für die Li-Ionen Batterien (LiFePO4) von 6 Jahren oder 12.000 Betriebsstunden (Was zuerst eintrifft)

THE *plus*
FOR YOUR
BUSINESS

EIN VÖLLIG NEUER ANSATZ



Kabine

- Gut gedämpfte voll geschlossene Kabine mit bequemer Bedienung durch Tipp- und elektrische Schalter.
- Breite Einstiegstür und genügend Beinfreiheit auch für große Fahrer.
- Staub- und wasserdichte Einhausung.
- Frischluftfilter, Sonnenblenden und gesteuerte Luftzirkulation sorgen für angenehme Arbeitsbedingungen.
- Heizung und Air - Conditioning vorhanden.
- Sitz nach vorne und hinten verschiebar, Rücklehne winkeleinstellbar.
- Wischer, Wascher und Defroster an Windschutzscheibe und Rückfenstern.
- Alle Fenster aus Sicherheitsglas.



Antriebskonzept

Fahrssystem mit wartungsfreiem Synchronmotor und Permanentmagnet. Eine neu konstruierte Hochdruck-Wasserkühlung mit angepasster Wärmeabführung ist vorhanden. Mit seiner Kessler - Achse für langfristigen Schwerlastbetrieb steht dieser Gabelstapler brennstoffbetriebenen Modellen in nichts nach. Mehrscheiben-Nassbremsystem und Motorbremse gewährleisten den sicheren Einsatz.



Elektrik

Sichere Steuerung aller Fahr- und Hubvorgänge mit Synchronmotor und Permanentmagnet. Präzise Steuerung und Geschwindigkeitsregelung mit Regenerativem Bremsen, Rückflussbremsen und Rutschschutz an geneigtem Untergrund gewährleisten den sicheren Einsatz im täglichen Betrieb. Breite LCD - Bildschirm zur Wiedergabe von verbleibenden Batteriekapazität, Modusauswahl, Selbstdiagnose usw., Schnittstelle von internationalen Markenherstellern. Sparsames und umweltfreundliches LED - Leuchtsystem.



Hydraulik

Elektrisches proportional - Mehrwegventil, laufruhige Ölpumpe, Joystick-Steuerung und Ölpumpenmotor mit Hochdruck-Wasserkühlung, wobei der eingegebauten Lastsensor die benötigte Energie am Pumpenmotor reduziert. Mehrfache Hydraulik-testpunkte wurden hinzugefügt, um Reparatur und Wartung zu vereinfachen. Ausstattung mit Casappa Getriebepumpe, Danfoss Mehrwegventil und Danfoss Getriebe zur Hydrauliksteuerung.



Bremssystem

Hydraulisches Bremsventil mit doppelter Druckkurve zum angenehmen Bremsen ohne plötzlichen Ruck. Mehrschieben - Nassbremsystem mit Feder. Hydraulisch ansprechende Parkbremse mit Bremssattel und Ölkreislauf mit Zwangskühlung.



Lenksystem

Zusammen mit Lastsensorfunktionen gestaltet die Lenkachse mit horizontal sitzenden doppelwirkenden Zylindern bequeme Lenkvorgänge.



Mastsystem

Duplex - mast mit breitem Sichtfeld und hohem Torsionswiderstand und geschwindigkeitsbegrenzte Ölkreisläufe bieten größtmögliche Sicherheit. Hydraulische Pitch - Einstellung und Seitenschieber in Standardkonfiguration vorhanden.

SO GEHT DIE ARBEIT LEICHT VON DER HAND

Panorama - Sichtfeld

Dank Weitsichtmast ohne Sichtbehinderung hat der Fahrer sein gesamtes Umfeld stets im Blick.



Neue voll aufgehängte Kabine

Neue voll aufgehängte Kabine mit Panoramaview und Gebläse mit gleichförmigem Luftstrom zur optimalen Kühlung. Wasser- und staubdichtes Gesamtkonzept mit minimaler Geräuschentwicklung. Der Rahmen besteht aus hochfesten Profilstahlrohren.



Farbdisplay mit Grafikschnittstelle und deutlicher Datenwiedergabe.

Exakte Steuerung mit kompaktem integriertem Joystick. Hydraulisches Bremsventil mit doppelter Druckkurve zum angenehmen Bremsen ohne plötzlichen Ruck. Bequemes Arbeiten dank verstellbarer Konsole und aufgehängtem Sitz.



Die 540.96 V (optional 608.58 V) Hochvolt - Plattform mit wassergekühlter Schwerlastbox verlängert die Batterienutzungsdauer entscheidend.



ANTRIEBSKONZEPT

Im Vergleich mit herkömmlichen Staplern auf Verbrennerbasis braucht die batterieelektrische Serie XH von Hangcha mit Synchronmotor und Permanentmagnet hinsichtlich Geschwindigkeit, Beschleunigung und Steigungsfähigkeit keinen Vergleich zu scheuen. Das extrem effiziente Konzept mit Hochvolt - Lithiumbatterie nutzt die Energie in umweltfreundlicher Weise aus.

Stapler mit Hochvolt-Lithiumionen - Akku	Dieselstapler
Fahrgeschwindigkeit beladen / unbeladen	25km/h
Hubgeschwindigkeit beladen / unbeladen	340/360mm/s
Max. Steigungsfähigkeit, S2 = 5 min., beladen / unbeladen	25%



Der Partner in
Ihrer Nähe

Hedemann GmbH
Oldenburger Straße 28
D-26639 Wiesmoor

Tel.: +49 (0) 49 44 / 14 50
Mail: kontakt@hedemann-stapler.de
Web: www.hedemann-stapler.de



AUFBAUEND AUF EINEM BEWÄHRTEN KONZEPT

Viele Strukturkomponenten haben sich bereits bei
Brennstoffmodellen bestens bewährt.



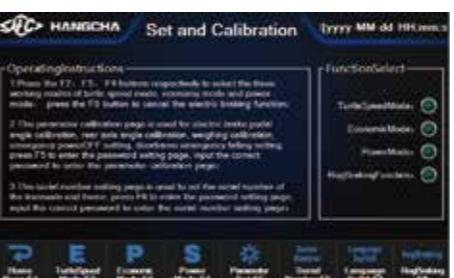
Zuverlässig bei jedem Wetter

Die Abdeckung bietet Spritzwasserschutz gemäß IPX 4. Im Hinblick auf Schutz gegen Einwirkung von Staub und Wasser sind Motor, Steuerung und unter Hochspannung stehende Elemente gemäß IP67 geschützt, was auch unter rauen Umgebungsbedingungen die Sicherheit gewährleistet.



MSD - Wartungsschalter

Das elektrische System besitzt Hochspannungsverriegelung und Isolationsprüfung. Wartungsschalter zum Abschalten auf Knopfdruck.



Strategie zur Rückgewinnung von Bremsenergie

Wenn sich der Gangwahlschalter in der Neutralstellung (N) befindet oder das Gaspedal losgelassen wird, wird die Funktion zur Rückgewinnung von Bremsenergie aktiviert. Das Fahrzeug verzögert und kommt durch Bremskraft und Reibung zum Stillstand - ohne Betätigung der Fußbremse. Der rückgespeiste Bremsstrom liegt dabei innerhalb des zulässigen Bereichs der Batterie.



Weit öffnende Haube zum einfachen Zugang
auf sämtliche elektrische Komponenten.



Kabine durch elektrischen Zylinder hochklappbar.



Doppelte Aufladung

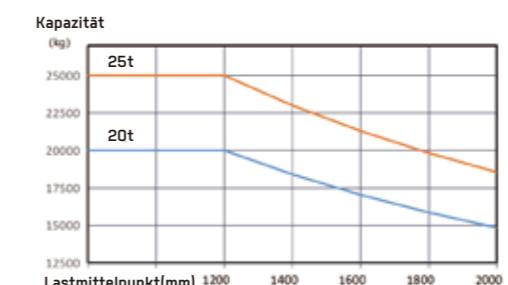
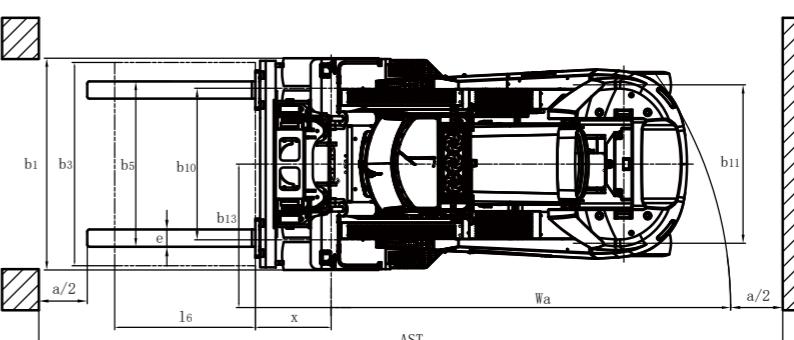
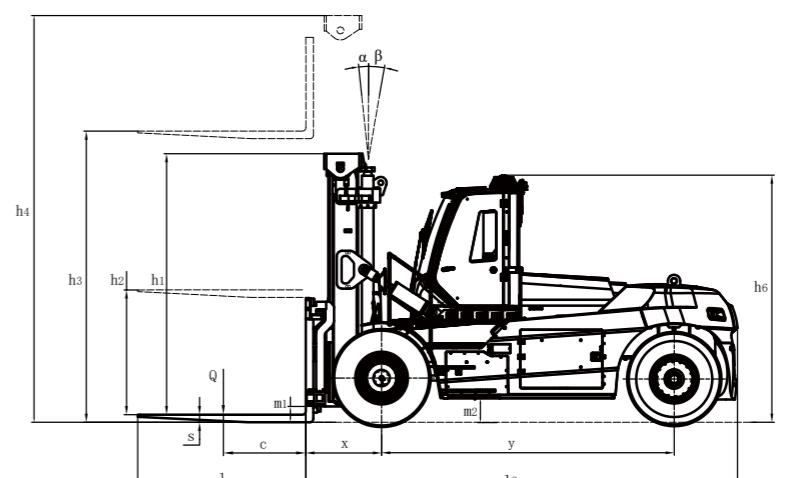
TEVC-240KW-WX:
Dreiphasig
460V/60Hz-Drei-
phasig Fünfdraht

Spezifikation zum elektrischen Gabelstapler Serie XH

Hauptmerkmale	1.1	Hersteller		HANGCHA GROUP CO.,LTD.	
	1.2	Typbezeichnung Hersteller		CPD200-XHL2G CPD250-XHL2G	
	1.3	Antrieb elektrisch [Batterie & Netz], Diesel, Benzin, Gas		Elektrisch	
	1.4	Bedienung [Hand, angeschoben, sitzend, stehend, Kommissionierer]		Sitzend	
	1.5	Zulässige Last	0 [kg]	20000	
	1.6	Abstand Lastmittelpunkt	c [mm]	1200	
	1.8	Lastabstand, Mittelpunkt der Antriebsachse zur Gabel	x [mm]	1100	
	1.9	Radstand	y [mm]	4250	
	2.1	Einsatzgewicht	kg	35100	
	2.2	Achslast beladen [vorne, hinten]	kg	49700/5400	
Reifen, Chassis	2.3	Achslast unbeladen [vorne, hinten]	kg	18460/16640	
	3.1	Reifen [Vollgummi, superelastisch, Luftreifen, Polyurethan]		Luftreifen	
	3.2	Reifengröße vorne		14.00-24-28PR	
	3.3	Reifengröße hinten		14.00-24-28PR	
	3.5	Räder, Anzahl vorne / hinten [x= angetrieben]		4x2	
	3.6	Profil vorne	b10 [mm]	2200	
	3.7	Profil hinten	b11 [mm]	2300	
Abmessungen	4.1	Neigung Hubgerüst / Gabelträger vorne/hinten	$\alpha/\beta[^{\circ}]$	6/10	
	4.2	Höhe, Hubgerüst abgesenkt	h1 [mm]	3900	
	4.3	Freier Hub	h2 [mm]	110	
	4.4	Hub	h3 [mm]	4000	
	4.5	Höhe, Hubgerüst ausgefahren	h4 [mm]	5890	
	4.7	Höhe Fahrerschutzdach STD	h6 [mm]	3580	
	4.12	Kupplungshöhe	h10 [mm]	680	
	4.19	Gesamtlänge	l1 [mm]	8640	
	4.20	Länge einschl. Gabelrücken	l2 [mm]	6200	
	4.21	Gesamtbreite	b1 [mm]	3050	
	4.22	Gabelabmessungen	s/e/l [mm]	110/250/2440	
	4.24	Breite Gabelträger	b3 [mm]	3000	
	4.25	Abstand zwischen Gabeln/Armen	b5 [mm]	900/2600	
	4.31	Bodenfreiheit, beladen, unter Hubgerüst	m1 [mm]	280	
Leistungsdaten	4.32	Bodenfreiheit, Achsmittelpunkt	m2 [mm]	345	
	4.34.1	Gangbreite für Paletten 1000x1200	Ast [mm]	8100	
	4.34.2	Gangbreite für Paletten 800x1200	Ast [mm]	8300	
	4.35	Wendekreis	Wa [mm]	5800	
	4.36	Innerer Wendekreis	b13 [mm]	545	
	5.1	Fahrgeschwindigkeit beladen, unbeladen	km/h	25/25	
	5.2	Hubgeschwindigkeit beladen, unbeladen	m/s	0.34/0.36	
Elekt. Maschine	5.3	Absenkgeschwindigkeit beladen, unbeladen	m/s	0.40/0.35	
	5.6	Max. Deichselzugkraft beladen, unbeladen	N	160000	
	5.8	Max. Steigfähigkeit beladen, unbeladen	%	25/25	
	5.10	Betriebsbremse		Nassbremssystem [WDB]	
	6.1	Parkbremse		SAHR Parkbremse	
	6.2	Leistung Antriebsmotor S9 60 min	kW	230/370	
	6.4	Leistung Hubmotor bei S9 15%	kW	2x50/100	
Sonstiges	6.4	Batteriekapazität	kWh/Ah	247/456	
	6.5	Nominalspannung	V	541	
	6.5	Batteriegewicht	kg	3310	
	10.3	Batterieabmessungen	l/b/h [mm]	1900/1410/886	
	10.7	Max. Batteriegewicht	kg	2200	
	10.8	Min. Batteriegewicht	kg	3200	
	10.8	Kapazität Hydrauliktank [Ablauf & Nachfüllen]	liter	500	
	10.7	Schalldruck bei Fahrersitz	dB [A]	71	
	10.8	Anhängerkupplung DIN 15170		$\Phi 50$ Pin	
	10.8	Betriebsdruck Hydrauliksystem	MPa	26	

20-25t Mastspezifikation

Typ	Modell	Max. Gabelhöhe	Gesamthöhe		Kippbereich	Traglast		
			Abgesenkt	Ausgefahren		Traglast bei 1200mm		
						20t	25t	
Mit Duplex Weitsichtmast	GXR250M330	3300	3550	5190	6/10	20000	25000	
	GXR250M360	3600	3700	5490	6/10	20000	25000	
	GXR250M400	4000	3900	5890	6/10	20000	25000	
	GXR250M430	4300	4050	6190	6/10	20000	25000	
	GXR250M450	4500	4150	6390	6/10	20000	25000	
	GXR250M480	4800	4300	6690	6/10	20000	25000	
	GXR250M500	5000	4450	6940	6/10	20000	25000	
	GXR250M550	5500	4700	7440	3/6	18500	23500	
	GXR250M600	6000	5000	7990	3/6	17000	22000	
	GXR250M650	6500	5250	8490	3/6	15000	20000	
	GXR250M700	7000	5550	9040	3/6	13000	18000	



Merkmale

	Standard	Zubehör
Reifen		
Luftreifen	●	
Vollgummi		○
Lenksystem		
Vollhydraulisch	●	
Zentrales Schmiersystem (Maschine)		○
Sonstiges		
Zugbolzen	●	
Rückspiegel rechts&links Schlammsschutz	●	
Elektrostatische Entladekette		○
Bedienung		
Integrierter Joystick	●	
Einstellbare Lenksäule	●	
Einstellbare Armstütze	●	
Hydraulik		
Vierwegeventil	●	
Proportionalsteuerung	●	
Kabine		
Kabine	●	
Air-Conditioner & Heizung	●	
Manuell hochklappbare Kabine	●	
Elektrisch hochklappbare Kabine	●	
Radio	●	
Sonnenblende	●	
USB - Anschluss	●	
Kleiderhaken	●	
Leseleuchte	●	
Lüfter	●	
1x 24 V Netz		○
1x 12 V Netz		○
Nummernschildhalter		○
Hubkomponenten		
Duplexmast	●	
Standard-Hubhöhe	●	
Standardgabel	●	
Hydraulische Gabelpositionierung	●	
Seitenschieber	●	
Sonderhubhöhen		○
Spezielle Gabeln		○
Einhängegabeln		○
Unabhängig einstellbare Gabeln		○
Sonstiges		
Standardfarbe	●	
Werkzeugkasten	●	
Sonderlackierung		○
Feuerlöscher (2 kg/4 kg)		○

	Standard	Zubehör
Elektrisches System		
OPS mit Alarmton	●	
LCD Bildschirm	●	
Hauptschalter	●	
Notausschalter	●	
Wartungsfreie 24 V Bleibatterie	●	
Rückwärtsfahralarm	●	
Hupe	●	
LED Leuchten (gesamtes Fahrzeug)	●	
2 x Arbeitsleuchte am vorderen Schlammsschutz	●	
2 x Vorderleuchte oben an der Kabine	●	
2 x Rückleuchte oben an der Kabine	●	
2 x Leuchte rechts und links am Mast	●	
Rückwärtssensor	●	
Rückfahrkamera		○
Blinkwarnleuchte mit Kontrollschalter	●	
Selbstdiagnose	●	
Wasserkühlung für Lithiumbatterie	●	
Automatische Feuerunterdrückung für Lithiumbatterie	●	
Automatische Feuerunterdrückung		○
MSD - Abschalter zur Wartung	●	
Hochspannungsverriegelung	●	
Isolationsschutz	●	
Selbsttest bei Einschalten	●	
Bremsenergiespeicherung	●	
Fahrzeugsteuerung (VCU)	●	
Doppelter Ladeanschluss	●	
Betriebsstundenzähler	●	
Ladeanzeige Batterie	●	
Warnanzeige Hydraulikdruck	●	
Warnanzeige Hydraulikfilter	●	
Fahrmodusanzeige	●	
Parkbremsanzeige		●
Service - Anzeige		○
Rückfahrkamera mit Speicher		○
Vorder- und Rückfahrkamera	●	
Vorder- und Rückfahrkamera mit Speicher		○
Rundumkamera		○
Rundumkamera mit Speicher		○
CCTV in Kabine		○
Rückwärtige blaue Sicherheitsleuchte		○
Blaue Sicherheitsleuchte vorne und hinten		○
Dreiseitige blaue Sicherheitsleuchte		○
Alarm für Geschwindigkeitsüberschreitung		○
Geschwindigkeitsbegrenzung		○
Rückfahrwarnton mit Stimme		○
Zweiseitig Radio		○
Gewichtsanzeige im Display		○
Reifendrucküberwachung		○
Geschwindigkeitsabsenkung an Ecken		○